ТАБЛИЦА 2. ПОКАЗАТЕЛИ РАБОТЫ СЛЯБОВЫХ МАШИН НЕПРЕРЫВНОГО ЛИТЬЯ (по данным ……. г.)

Наименование предприятия	Цех	Номер МНЛЗ	Число ручьев	Сечение отливаемых заготовок, мм	Подано жидкой стали, т	Количество разлитых ковшей, шт.		Длительность разливки одного ковша, мин	Средняя масса металла в ковше, т	Годная литая заготовка, т	Выход годного, %	Номинальное время работы, сут	Фактическое время работы, сут
						всего	в серии						
ОАО "ММК"	ККЦ												
	ЭСПЦ												
ОАО "НТМК"	ККЦ												
ОАО "Уральская сталь"	ЭСПЦ												
ОАО "Северсталь"	ККЦ												
	ЭСПЦ												
ОАО ЗСМК (Даниели R 1208 мм)	ККЦ-2												
ОАО "Амурметалл"	ЭСПЦ												
ОАО "ЧМК"	ЭСПЦ-6												
ООО "КАМАСТАЛЬ"	ЭСПЦ												