ТАБЛИЦА 3. ПОКАЗАТЕЛИ РАБОТЫ КИСЛОРОДНО-КОНВЕРТЕРНЫХ ЦЕХОВ И КОНВЕРТЕРОВ (по данным …….. г.)

Наименование предприятия	Номинальная емкость конвертера, т	Выплавлено стали, т	Средняя масса плавки, т	Средняя длительность плавки, мин	Металлошихта, кг/т	Расход чугуна, кг/т	Выход годного, %	Расход кислорода, $м^3$/т	Расход огнеупоров, кг/т	Средняя стойкость футеровки (число плавок)	Простои % к номинальному времени
ОАО “ММК“											
конвертер N 1	370										
конвертер N 2	370										
конвертер N 3	370										
ОАО “НТМК“											
конвертер N 1	160										
конвертер N 2	160										
конвертер N 3	160										
конвертер N 4	160										
ОАО “НЛМК“											
цех N 1											
конвертер N 1	160										
конвертер N 2	160										
конвертер N 3	160										
цех N 2											
конвертер N 2	300										
конвертер N 3	300										
ОАО "Северсталь"											
конвертер N 1	350										
конвертер N 2	350										
конвертер N 3	350										
ОАО “ЗСМК“											
цех N 1											
конвертер N 1	145										
конвертер N 2	145										
конвертер N 3	145										
цех N 2											
конвертер N 4	300										
конвертер N 5	300										
ОАО “ЧМК“											
конвертер N 1	160										
конвертер N 2	160										
конвертер N 3	160										