

В номере:

Экономика	2
Рынок металлопродукции:	
На мировом рынке стали	3
Проблемы рынка труб большого диаметра	9
Развитие металлургических производств, инвестиции:	
Новые прокатные мощности Китая	13
Черная металлургия Турции	14
Металлургическое машиностроение	28
Рудно-сырьевая база металлургии	30
Вторичные ресурсы:	
Об интеграции в заготовке и переработке лома	31
На рынке лома черных металлов	33
Энергоресурсы.....	35
Экология, безопасность.....	36
Управление, реструктуризация, акционирование, кадры.....	37
Цены	39
Статистика	41

**ВЕСТНИК ДЕЛОВОЙ
И КОММЕРЧЕСКОЙ
ИНФОРМАЦИИ**

№ 25 (387) сентябрь 2007 г.

Издатель

ОАО "Черметинформация"

Журнал зарегистрирован Федеральной службой по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия
Регистрационный номер ПИ №ФС77-18897

Главный редактор

Петровский Александр Адольфович

Редакционная коллегия

Зиновьева Наталья Геннадьевна
Иванова Юлия Владимировна
Наконечнов Геннадий Васильевич
Белозерова Мария Владимировна
Астапенко Анна Николаевна

По вопросам подписки обращаться в редакцию:

Белозерова Мария Владимировна

Тел.: (495) 129-64-75

Факс: (495) 125-78-44

E-mail: zinovieva@chermetinfo.com

по адресу:

117218, Москва, ул. Кржижановского, д.14, корп. 3,

ОАО "Черметинформация"

Web Site : <http://www.chermetinfo.com>

Подписку можно оформить с любого месяца в

ОАО "Черметинформация" и

в отделении связи

по каталогу агентства "Роспечать"

(подписной индекс 58970) и

Объединенному каталогу "Пресса России"

(подписной индекс 29122)

Отдел распространения

Бурмистрова Галина Ивановна

Тел.: (495) 124-49-09

Белозерова Мария Владимировна

Тел.: (495) 129-64-75

Бухгалтерия

Михневич Наталья Анатольевна

Тел.: (495) 719-74-30

Сдано в набор 7.09.07.

Подписано к печати 10.09.07.

Формат 60x84 1/8. Бумага офсет.

Усл. п.л. 4,5. Уч.-изд.л. 3,8.

Выпуск важнейших видов продукции в России за 7 мес. 2007 г.

Продукция	Январь-июль 2007 г.	Июль 2007 г./ июль 2006 г., %	Июль 2007 г./ июнь 2007 г., %	7 мес. 2007 г./ 7 мес. 2006 г., %
Добыча полезных ископаемых				
Уголь, млн т	176,0	103,6	101,6	99,9
Нефть добытая, включая газовый конденсат, млн т	285,0	101,9	103,3	102,8
Газ естественный, млрд м ³	382,0	97,2	99,9	99,7
Железная руда, млн т	60,7	101,4	99,9	103,2
Обрабатывающие производства				
Кокс, млн т	19,8	107,0	104,4	105,8
Первичная переработка нефти, млн т	132,0	105,1	107,1	105,2
Бензин автомобильный, млн т	20,4	100,3	111,7	105,8
Дизельное топливо, млн т	38,2	103,3	106,3	104,5
Мазут топочный, млн т	35,7	109,5	103,2	105,7
Готовый прокат черных ме- таллов, млн т	34,7	100,4	103,7	103,4
Стальные трубы, млн т	5,2	110,1	101,2	120,7
Прокатное оборудование, тыс. т	9,0	113,9	101,7	110,6
Вагоны грузовые магист- ральные, тыс. штук	20,0	115,2	93,3	105,2
Производство электро- и теплоэнергии				
Электроэнергия, млрд кВт·ч	579,0	103,0	102,9	100,8
в том числе выработка электростанциями:				
атомными	92,5	106,1	100,0	102,7
тепловыми	374,0	104,7	108,0	97,2
гидроэлектростанциями	112,0	97,5	92,8	112,8
Теплоэнергия, млн Гкал	833,0	100,2	92,8	92,6

Основные экономические и социальные показатели
развития РФ в июле 2007 г.

Показатели	Июль 2007 г.	Июль 2007 г./ июль 2006 г., %	Июль 2007 г./ июнь 2007 г., %	7 мес. 2007 г./ 7 мес. 2006 г., %
ВВП, млрд руб.	6566,2*	107,9**		
Индекс промышленного производства		107,8	97,3	107,7
Грузооборот транспорта, млрд т-км	408,0	101,4	102,8	102,9
Внешнеторговый оборот, млрд долл.	45,6	114,1	95,2	118,3
в том числе:				
экспорт товаров	27,1	106,8	89,5	109,3
импорт товаров	18,5	126,9	105,0	136,8
Инвестиции в основной капитал, млрд руб.	531,4	124,7	90,2	122,7
Индекс потребительских цен		108,7	100,9	108,0
Индекс цен производителей промышленных товаров		111,7	100,7	109,2
Реальные денежные доходы		115,5	101,3	111,9
Общая численность безработных, млн чел.	4,4	85,0	98,8	86,8
* - Данные за I кв. 2007 г.				
** - I кв. 2007 г. в % к I кв. 2006 г.				

Внешний рынок**На мировом рынке стали**

Ситуация на мировом рынке стали постепенно складывается в пользу повышенных котировок металлопродукции.

Производители стальной продукции в Китае, Турции, СНГ и США пытаются поднять цены. Многие потребители готовы согласиться с этим. Однако это увеличение спроса и цен может оказаться кратковременным.

Полуфабрикаты

К началу сентября металлургические компании Китая взвинтили экспортные цены на заготовки, аргументируя это повышение цен подорожанием стальной продукции и полуфабрикатов внутри страны вследствие активизации спроса. Стоимость заготовок Q235 в восточных провинциях Китая превысила 460 долл/т ex-works. Экспортная цена этих же заготовок сорта Q235 возросла до 555-565 долл/т c&f при поставках в страны Юго-Восточной Азии, а сорта 20MnSi - до 575 долл/т c&f. Потребители заявляют, что такие цены для них совершенно непосильны, т.к. не соответствуют уровню цен на сортовой прокат в странах региона. Однако компаниям, нуждающимся в больших объемах импортных полуфабрикатов, больше нигде взять иную продукцию. Подорожание металлолома в Азии и высокие затраты на доставку морем перекрывают дорогу на региональные рынки заготовкам из Малайзии или Тайваня, а минимальная стоимость российских полуфабрикатов с учетом фрахта также достигает 570 долл/т c&f.

Заготовки из СНГ предлагаются на экспорт по 500-515 долл/т fob, но трейдеры рассчитывают на некоторое повышение цен в связи с активизацией спроса на Ближнем Востоке и надеждам на повышение спроса в сентябре на европейском рынке. Стоимость заготовок в Средиземноморье пока находится в интервале 550 – 570 долл/т c&f.

Североамериканский рынок сортовой продукции остается слабым, спрос не растет. В связи с этим большинство крупных металлургических компаний начали экспортировать квадратную заготовку в Средиземноморье и на Ближний Восток. Аналитики прогнозируют, что цены на квадратную заготовку от компаний Acelor Mittal и Nucor Steel в сентябре-ноябре будут на уровне 460-470 долл/т fob. Аргентинская металлургическая компания Acindag также начала экспорт квадратной заготовки, поскольку производство ее является избыточным.

Рынок слябов по-прежнему все еще не проявляет активности. К повышению цен на эту продукцию прибегают только китайские компании в рамках общего увеличения стоимости всех основных видов стальной продукции. Китайские экспортеры предлагают слябы по 540 долл/т fob. Экспортеры слябов из Латинской Америки и СНГ пока предлагают их по прежним котировкам. В зависимости от срока, условий и места назначения поставки стоимость слябов варьируется между 480 долл/т и 520 долл/т fob при незначительном спросе.

Сортовой прокат

Подняв цены на заготовки, китайские металлургические компании стараются повторить эти действия на рынке сортового проката, но пока это им не удается. Строительный бум, приведший к ликвидации избыточных запасов стальной продукции и новому скачку цен, происходит в последнее время только в самом Китае, в прочих же странах региона ситуация не отличается активностью. В результате, предлагая арматуру по ценам до 580 долл/т c&f и катанку по 600 долл/т c&f, китайские компании явно выходят за пределы разумного. Стоимость арматуры местного производства на внутренних рынках, например Тайваня и Южной Кореи эквивалентна 550-560 долл/т ex-works, и трейдеры готовы закупать китайскую продукцию не дороже 550 долл/т c&f.

Для китайской арматуры может вновь открыться рынок стран Персидского залива. Турецкие компании предлагают эту продукцию местным потребителям по 615-630 долл/т c&f. Экспортеры из СНГ в начале сентября подняли цены до 570-580 долл/т fob. Если китайские экспортеры арматуры ограничат ее стоимость в 600-610 долл/т fob (стоимость доставки 50-60 долл/т), то их продукция может быть вполне конкурентоспособной.

Однако ближайшее будущее ближневосточного рынка стальной продукции не ясно. 13 сентября начинается Рамадан, когда деловая активность в мусульманских странах резко падает. Спрос до середины октября может упасть.

В сентябре может оживиться рынок западных стран, но и там стальная продукция строительного назначения, скорее всего, не подорожает. Кризис на рынке недвижимости в США, который сказывается и на Европе, приводит к спаду в строительной отрасли и, соответствен-

но, негативно воздействует на объемы потребления проката. В США внутренние цены на арматуру даже снизились к началу сентября до 620 – 630 долл/т ex-works с 640 долл/т в середине августа. Импортная продукция, поступающая на американский рынок по 650 долл/СIF, спросом не пользуется.

Листовой прокат

Стоимость горячекатаных рулонов в Китае достигла максимального значения. Металлургические компании в восточных провинциях Китая предлагают коммерческую продукцию по 545 долл/т ex-works и дороже. Продукция пользуется очень большим спросом. Но на внешнем рынке китайские производители пока не имеют подобных успехов. В начале сентября они снова подняли цены на свою продукцию. Цена на горячий прокат сорта Q235 выросла до 550 долл/т fob, а более качественная продукция - до 560 долл/т и более. Стоимость горячекатаных рулонов японского и тайваньского производства, превосходящих китайскую продукцию по своим характеристикам, по-прежнему находится в интервале 560 – 580 долл/т c&f, причем, подорожание проката произошло, в основном, за счет увеличения ставок фрахта. Активность на азиатском рынке листовой стали (кроме толстолистовой) пока невысокая.

В целом ожидания участников рынка не оптимистические. По мнению аналитиков, цены должны осенью понизиться, а не возрасти. Несколько крупных трейдеров обратились к тайваньской компании China Steel с просьбой уменьшить стоимость оцинкованной стали с 810-820 долл/т fob до 720 долл/т fob, т.к. рост цен на цинк, ставший поводом для ее весеннего подорожания, давно сменился спадом, а спрос на стальную продукцию с покрытием в последнее время достаточно низкий. На китайском внутреннем рынке оцинкованная сталь даже стоит дешевле холодного проката.

Под угрозой введения антидемпинговых пошлин в ЕС китайские компании сокращают поставки горячекатаных рулонов в Европу. Цены составляют 565 долл/т fob, что соответствует 470-475 евро/т CIF. Средние отпускные цены на горячий прокат в странах ЕС к началу сентября превысили 490 евро/т ex-works.

В США инициатива компании AK Steel, которая анонсировала в середине августа повышение цен на октябрь на углеродистую листовую продукцию, имела широкий резонанс. Еще несколько крупных металлургических компаний заявили об аналогичном повышении цен на 20-40 долл/т ex-works. По мнению экспертов, запасы готовой продукции в стране сократились до нормального уровня, а это позволяет надеяться на увеличение спроса в осенние месяцы. Цены на листовую сталь, достигнув крайней точки спада в начале августа, начали расти. Горячекатаные рулоны предлагаются местными металлургическими компаниями по 560 -570 долл/т ex-works по сравнению с 550 долл/т ранее.

Прокат из специальных сортов стали

Азиатские металлургические компании предпринимают попытки переломить в свою пользу ситуацию на региональном рынке нержавеющей стали.

Китайская компания Tisco и тайваньская компания Yusco после трехмесячного снижения цен объявили о повышении цен по сентябрьским контрактам. Обе компании увеличивают стоимость листовой продукции из стали марки 304 на 50-100 долл/т. До повышения цены составляли 3900-4100 долл/т c&f для холоднокатаных рулонов 304 2В.

Производители металлопродукции из нержавеющей стали в Южной Корее продолжают сокращать производство. Компания Posco сократила производство нержавеющей стали серии 300 в августе 2007 г. и продолжит эту тенденцию в сентябре. Компании BNG Steel и Hyundai Steel в августе также удерживали низкий уровень производства нержавеющей стали, сократив производство из-за текущих ремонтов оборудования. Все компании отмечают, что такие действия предприняты в связи с низким спросом на продукцию из нержавеющей стали.

При этом участники рынка нержавеющей стали пока не намерены расширять объемы производства после сокращений выпуска в июле-августе.

Но по оценкам экспертов, резервы нержавеющей продукции в регионе уже снизились до приемлемого уровня.

Краткие сообщения

По данным China Iron & Steel Association (CISA), потребление стальной продукции в Китае в 2007 г., в частности в оставшиеся месяцы года, будет уменьшаться на фоне

активизации государственной политики макроконтроля экономики.

По мнению руководителей CISA, государственная политика в 2007 г. стала более уверенной и последовательной, особенно в

области сокращения неэффективных и мелких производств и инвестиций в черную металлургию. Это должно снизить и потребление стальной продукции в Китае.

CISA прогнозирует, что внутреннее потребление стальной продукции в 2007 г. снизится на 13 %. Кроме того, правительственные усилия в области сокращения экспорта стальной продукции также будут способствовать сбалансированию потребления металлопродукции внутри страны. Снижение потребления стальной продукции будет также базироваться и на снижении темпов развития мировой экономики. По прогнозу International Iron and Steel Institute (IISI), рост потребления стальной продукции в 2007 г. составит 5,2 %, что на 3,8 % ниже уровня 2006 г. Изменения на мировом рынке будут также влиять на потребление стальной продукции в Китае.

Основные производители стали в Японии расширяют производство специальной стали с целью удовлетворения растущего спроса в автомобилестроении, судостроении и в строительном секторе.

Выпуск специальной стали сейчас составляет 21,8 % от общего выпуска. Намечается увеличить долю производства специальной стали. Интегрированные заводы-производители стали намерены увеличить мощности по выпуску проката из специальных сталей: полосовой стали, сортового проката и катанки.

Общий выпуск стали в Японии, вероятно всего, превысит 120 млн т в 2007 финансовом году (заканчивается в марте 2008 г.). При этом производство специальной стали выросло на 18,4 % до 6,5 млн т в апреле-июне. Интегрированные производители стали увеличивают выпуск специальной стали, включая высокопрочную сталь для автомобиле- и судостроения, трубы для энергетики, сортового проката и катанки из специальной стали. Тем самым предпринимаются попытки покрыть растущий спрос на рынке автомашин, в судостроении и строительстве, промышленном машиностроении.

Интегрированные производители стали увеличивают мощности доменных печей и по производству стали для увеличения производства металлопродукции из высококачественных сталей. При этом растет также использование лома черных металлов. Выпуск специальной стали на электропечах вырос на 10 % до 2,12 млн т в апреле-июне 2007 г. по сравнению с тем же периодом 2006 г., а выпуск углеродистой стали в электропечах вырос на 3,4 % до 5,91 млн т. Производители стали в электропечах пытаются

покрыть растущий спрос на качественную металлопродукцию при ограниченных возможностях по лому черных металлов.

США продолжают сокращать импорт стали.

По данным Американского института международного рынка стали (American Institute for International Steel – AIIS), импорт стали в США продолжил снижаться вследствие слабеющего спроса. В июле американский импорт составил 3,22 млн т, что на 5,6 % больше, чем в июне 2007 г. (3,05 млн т), но на 24,8 % меньше, чем объем импорта в июне 2006 г. В сравнении показателей за первые 7 месяцев года импорт сократился на 21,7 %, с 26,9 млн до 21 млн т. При этом импорт полуфабрикатов в июле составил 770 тыс. т (-7,2 % с 830 тыс. т к июлю 2006 г.). За 7 месяцев в США импортировано 4,08 млн т полуфабрикатов (-27,5 % с 5,63 млн т в январе-июле 2006 г.). Среднемесячная цена на импортируемые стальные продукты выросла на 12 % по сравнению с 2006 г.

Самый большой рост импорта в июле 2007 г. произошел по листам и рулонам с покрытием - 45 %, по толстому листу - 42 %, деформированному прутку - 23 %, трубам для трубопроводов - 22 %. Самым крупным импортером стальной продукции остается Китай, хотя импорт в июле снизился на 16,6 % по сравнению с 2006 г. Затем следуют Канада (2 %) и Южная Корея (39 %).

Цены на арматуру и катанку в Северной Европе в августе немного снизились. Одни эксперты прогнозируют стабильность цен в сентябре, другие – дальнейшее их снижение.

В Германии цены в августе на арматуру местного производства составляли 440-450 евро/т с доставкой и на катанку - 440-460 евро/т. Во Франции средние цены на арматуру несколько ниже - 410-430 евро/т с доставкой, тогда как цены на катанку составляют 430 евро/т.

Спрос на арматуру в строительной отрасли в Германии, Франции и Ирландии является слабым. Во Франции единственным строительным изделием, на который имеется хороший спрос, являются балки. Металлургические заводы в Германии имеют заказы почти на 4 месяца вперед, но покупатели металлопродукции заключают в основном краткосрочные контракты из-за неопределенной ценовой ситуации.

На рынке Германии арматура и катанка из Турции предлагается на 20-25 евро/т дороже, чем местная продукция. Такая ситуация содей-

ствуется немецким производителям в их намерениях повысить собственные цены.

Турецкие и латвийские экспортеры пытаются повысить цены на арматуру, предназначенную для Великобритании, где 40 % всей потребляемой арматуры импортируется. В Великобритании покупатели исчерпывают свои высокие запасы и вынуждены вернуться на рынок с краткосрочными заказами. Позднее наступление летней погоды в Великобритании способствует росту строительной активности. Цены на арматуру, импортируемую в Ирландию из Турции, Испании и Латвии в августе составляли 445-450 евро/т с доставкой.

Ниже представлены цены на европейский сортовой прокат, евро/т с доставкой:

Сортовой прокат	Июль 2007 г.	Август 2007 г.	Сентябрь 2007 г.
Арматура	450-515	410-465	410-480
Катанка	450-480	430-490	430-490

Цены на сортовой прокат в странах Южной Европы растут.

Цены на импортную арматуру и катанку в Южной Европе выросли в августе на 10-20 евро/т. Турецкая арматура предлагалась по 470-500 евро/т cif, что на 20 евро/т больше, чем в июле.

Цены Турции были более высокие, поскольку выросли цены на лом. Цены на катанку mesh в августе составили 475-480 евро/т из Китая и 470 евро/т из Турции. Цены на заготовку из Турции также растут, соответственно повышаются и экспортные цены на катанку.

Китайские экспортеры заявляют, что отгрузки на октябрь предлагаются по более высокой цене, чем в августе. Местный китайский рынок сейчас стабилен с учетом наличия экспортных пошлин. Цены в сентябре сохранятся стабильными. Ожидается рост европейских внутренних цен и снижение объемов импорта, особенно катанки.

Цены на импортный сортовой прокат порты Южной Европы, евро/т cif:

Сортовой прокат	Июль 2007 г.	Август 2007 г.	Сентябрь 2007 г.
Арматура	450-480	470-500	470-500
Катанка (mesh качество)	445-460	470-480	470-480

Производство нержавеющей стали в Китае в 2007 г. прогнозируется на уровне 6 млн т. В 2006 г. Китай произвел 5,3 млн т нержавеющей стали, а потребил 5,95 млн т.

В настоящее время Китай является страной с наибольшими потреблением и производством в мире. Мощности по производству нержавеющей стали в Китае оцениваются в 10 млн т.

Канада продлевает антидемпинговые меры против импорта стального листа из Китая, ЮАР и России.

Еще в конце апреля 2007 г. Canadian International Trade Tribunal, согласно поправке 76,03(3) в Special Import Measures Act (SIMA), начал расследование по продлению или отмене антидемпинговых мер против импорта горячекатаных листов производства Китая, ЮАР и России. Расследование было завершено в конце августа 2007 г.

В результате расследование показало, что импорт горячекатаных стальных листов из перечисленных стран продолжает наносить ущерб канадским производителям аналогичной продукции. Таким образом, меры по импорту горячекатаного листа из Китая, ЮАР и России будут продлены или возобновлены с января 2008 г.

Японская автомобильная компания Nissan и южнокорейская металлургическая компания Posco построят сервисный металлоцентр по обработке листового проката недалеко от Токио.

Новый сервисный металлоцентр будет являться частью совместного предприятия, образованного двумя компаниями в сентябре 2006 г.

Строительство металлоцентра позволит автопроизводителю обеспечить себя стабильными поставками автолиста на свои предприятия.

В 2005 г. компания вынуждена была сократить производство автомобилей из-за недостатка стали.

Укрепление связей с Posco позволит Nissan более успешно участвовать в переговорах по ценам на прокат с японскими металлургами, прежде всего с компаниями Nippon Steel и JFE Holdings.

Металлоцентр будет перерабатывать 120 тыс. т листа в год. Ожидается, что производство будет запущено в сентябре 2008 г.

Шведская металлургическая компания SSAB официально открыла в Китае сервисный металлоцентр (СМЦ) мощностью 20 тыс. т толстолистного проката в год.

СМЦ стоимостью 13,25 млн долл. на северо-западе Шанхая, будет перерабатывать преимущественно нишевые продукты компании –

Hardox (износостойкая сталь) и Weldox (высокопрочная конструкционная сталь).

Открытие нового СМЦ преследует цель обеспечения китайских потребителей, не располагающих собственными перерабатывающими мощностями, высокопередельной продукцией из толстолистового проката.

В Китае и в целом в азиатско-тихоокеанском регионе отмечается рост спроса на такую продукцию, прежде всего, со стороны предприятий машиностроения, цементных заводов, горнодобывающих компаний и портовых хозяйств. Для компании SSAB это первое металлоперерабатывающее представительство за рубежом.

* * *

Азиатские металлургические компании ожидают весьма солидные прибыли из-за растущего спроса судостроителей и строительной отрасли.

2007 г. можно назвать «большим судостроительным годом». Заказы на строительство судов в Южной Корее (крупнейший судостроитель в мире) выросли на 38 %, а в стоимостном выражении – более чем на 50 %. По данным судостроителей Южной Кореи, в настоящее время практически все верфи обеспечены работой на 4 года вперед. Похожая ситуация наблюдается и в Китае. Европейские судостроители (в основном, в Германии) также ощущают судостроительный бум.

Сырьевые потребности Азии растут, большая часть судов производится именно в Азии. Металлурги региона обеспечить растущие потребности в судолисте не могут, в регионе нагрозел дефицит толстого листа.

Поэтому крупнейшие производители этого вида продукции, такие как China Steel и JFE, уже повысили цены на толстый лист.

Судостроительная компания Hyundai Heavy Industries Co. согласовала повышение цен на толстый лист производства японской JFE Steel Corp., используемый при строительстве корпуса судов. Повышение было согласовано на фоне роста спроса и расходов на сырьевые материалы.

Руководители компании Hyundai Heavy Industries отметили, что компания JFE Steel Corp. повысила цену на 20 долл/т на период с октября 2007 г. по март 2008 г. Новые цены были согласованы. По мнению аналитиков пока новые цены незначительно отражаются на доходах компании Hyundai Heavy, так как растущий спрос на суда дает основания гарантировать новые заказы.

Компания Hyundai Heavy Industries закупает порядка 25 % всего проката в Китае, следо-

вательно, в ближайшее время стоит ожидать повышения цен на толстый лист и от китайских компаний. В ситуации дефицита, роста заказов, южнокорейские судостроители будут вынуждены согласиться со своими китайскими поставщиками на повышение цен. Также, видимо, и южнокорейские компании Posco и Dongkuk Steel также объявят о росте цен.

Рост потребления судолиста наблюдается и в Китае, и во Вьетнаме. В Китае рост производства судов в первой половине 2007 г. составил порядка 30 %. Во Вьетнаме – стране хронического дефицита стальной продукции, государственная судостроительная корпорация намерена построить совместно со своими южнокорейскими партнерами завод по выпуску судолиста на 100 тыс. т в год.

Очевидно, что азиатское судостроение – перспективный сектор, как для инвестиций, так и для поставщиков, так как зависимость новых, да и старых промышленных гигантов от сырьевых ресурсов будет увеличиваться год от года. Южнокорейские судостроители строят верфи во Вьетнаме, а также готовятся строить верфи на Филиппинах. Активно в судостроении развивается и Индия. Черная металлургия этой страны отреагировала оперативно и уже начала увеличивать объемы производства судолиста.

Среди основных промышленных секторов азиатской экономики в среднесрочной перспективе наиболее интересным выглядит именно судостроение, а соответственно и производители толстого листа, которые в ближайшие годы смогут повышать цены. Со строительством в регионе ситуация тоже весьма перспективная для производителей сортовой продукции строительного назначения.

* * *

Африка наращивает потребление нержавеющей стали.

Потребление нержавеющей стали в ЮАР в первом полугодии выросло на 12 % и составило 111 тыс. т. Поставки на внутренний рынок составили 80,2 тыс. т, импорт составил 22,37 тыс. т.

Экспорт первичной продукции вырос на 15 % до 308,6 тыс. т, конечной продукции – на 19 % до 41,1 тыс. т. Первичная продукция (46 %) поставлялась в Китай, Таиланд и Мексику, а 70 % конечной продукции было продано в Замбию, Конго, Нигерию, Мозамбик и Анголу. По мнению южноафриканских металлургов, именно африканские страны сегодня наиболее активно наращивают потребление нержавеющей стали (выпускаемой в ЮАР).

* * *

Турция увеличила импорт украинского металла за I полугодие 2007 г. по сравнению с соответствующим периодом 2006 г. на 23,1 % - до 2,4 млн т.

Доля турецкого рынка в экспортных поставках металлопродукции из Украины увеличилась с 12,2 % до 14,8 %.

Турция импортировала украинского металла за этот период на 1,037 млрд долл., что на 57,9 % больше, чем за 6 месяцев 2006 г. В структуре поступлений от экспорта металлопродукции Украины на эту страну приходится 13,1 % по сравнению с 11,2 % в январе-июне 2006 г.

* * *

По данным чилийской ассоциации производителей стали Icha, потребление плоского проката в Чили возрастает, сортового проката падает.

В течение I полугодия 2007 г. потребление в Чили листового проката достигло 551 тыс. т, рост составил 7,4 % по сравнению с тем же периодом 2006 г., Показатель достигнут за счет более высокого потребления горячекатаных рулонов (рост с 197,7 тыс. т до 217,4 тыс. т) и толстолистовой стали (с 84,4 тыс. т до 96,6 тыс. т). Спрос в Чили стимулировался ростом на 4,6 % активности в промышленности и в строительстве.

Импорт в Чили листового проката вырос на 18 % до 254,4 тыс. т. Импорт горячекатаных рулонов вырос с 41,1 тыс. т до 58,3 тыс. т. Наиболее крупные закупки были сделаны в Бразилии и в Китае.

Потребление в Чили сортового проката снизилось на 2,6 % до 529,2 тыс. т. Чилийские металлургические заводы отметили при этом более высокие продажи, но импорт при этом снизился.

* * *

Карагандинский металлургический комбинат «Mittal Steel Темиртау», входящий в структуру транснациональной компании Arcelor Mittal, объявил о снижении экспортных цен на плоский прокат при поставках в Россию.

В частности, горячекатаный и холоднокатаный прокат толщиной от 0,5 до 2 мм подешевел на 5 %, тонколистовой холоднокатаный прокат (толщиной 0,4–0,49 мм) – на 4 %.

Комбинат за I полугодие 2007 г. отгрузил потребителям 1,7 млн т стальной продукции. Это на 100 тыс. т больше, чем за аналогичный

период 2006 г. Если раньше значительная часть продукции, произведенной на комбинате, реализовывалась в Китае, то теперь компания вынуждена переориентировать экспорт в сторону других потребителей. Раньше комбинат экспортировал порядка 120 тыс. т металла в месяц, в настоящее время – 10–15 тыс. т. Китай сейчас превратился из импортирующей страны в экспортирующую и в продукции комбината «Mittal Steel Темиртау» не нуждается.

* * *

По данным Государственного комитета статистики в июле 2007 г. экспорт стальных труб из Украины уменьшился на 9,4 %, или на 17,35 тыс. т. по сравнению с июнем до 167,70 тыс. т.

Выручка от продажи труб в июле уменьшилась на 11,4 %, или на 24,43 млн долл. – до 189,04 млн долл. Экспорт бесшовных труб увеличился на 9,4 %, или на 7,69 тыс. т – до 89,31 тыс. т. Экспорт труб диаметром более 406,4 мм сократился на 35 %, или на 19,62 тыс. т. – до 36,40 тыс. т. Экспорт труб и пустотелых профилей уменьшился на 11,4 %, или на 5,42 тыс. т – до 41,99 тыс. т.

По сравнению с июлем 2006 г., экспорт стальных труб в июле 2007 г. стал больше на 9,1 %, или на 16,69 тыс. т. В январе-июле 2007 г. экспорт стальных труб увеличился на 17,3 %, или на 188,21 тыс. т. по сравнению с январем-июлем 2006 г. до 1 275,14 тыс. т. на 1401,47 млн долл.

* * *

По итогам января-июля 2007 г. предприятия черной металлургии Белоруссии, лидером которых является Белорусский МЗ, увеличили объем производства товарной продукции на 7,9 % по сравнению с аналогичным периодом 2006 г.

В январе-июле в Белоруссии выплавлено 1,436 млн т стали, что на 4,5 % больше по сравнению с январем-июлем 2006 г. В том числе в июле 2007 г. предприятия отрасли произвели 214,9 тыс. т стали, что на 5,2 % больше июля 2006 г. и на 4,5 % больше июня 2007 г. За 7 месяцев производство готового проката составило 1,436 млн т (+6,7 %). В том числе в июле выпущено 182 тыс. т проката (+7,7 %). Производство проволоки обыкновенного качества в январе-июле 2007 г. увеличилось на 26,9 % до 120,8 тыс. т, проволоки стальной – на 18,9 % до 51,9 тыс. т, стальных труб – на 12,9 % до 84,4 тыс. т.

Проблемы рынка труб большого диаметра

По данным Фонда развития трубной промышленности России (ФРТП), китайские производители труб наращивают поставки в Россию.

Российские производители реагируют симметрично: увеличивают выпуск продукции, совершенствуют технологии и расширяют зоны влияния за рубежом. По итогам I полугодия 2007 г. российские трубные компании отгрузили 3,8 млн т продукции. Это на 20 % выше показателей 2006 г. за аналогичный период.

Самым крупным производителем труб в России остается Выксунский металлургический завод (ВМЗ, входит в состав Объединенной металлургической компании - ОМК), отгрузивший по итогам полугодия свыше 0,92 млн т (+36 % к уровню 2006 г.).

Второе место по объемам поставок занял Челябинский трубопрокатный завод (Группа ЧТПЗ): он увеличил продажи на 34 %, отгрузив за полугодие 0,52 млн т продукции. Другие участники рынка труб также увеличили объемы поставок.

Но и конкуренты российских производителей труб также наращивали свои поставки труб на российский рынок. Украинские производители труб за первую половину 2007 г. увеличили поставки в Россию на 30 % по сравнению с тем же периодом 2006 г., а китайские - в 4,5 раза.

В I полугодии 2007 г. отмечен значительный рост объемов потребления практически во всех сегментах трубного рынка России, в том числе в ТЭК - на 26 %, в строительстве - на 16 %, машиностроении и энергетике - суммарно на 23 %. По оценке ФРТП, емкость российского рынка труб может достигнуть в 2007 г. 8,5 млн т. Среди предприятий трубной промышленности трубников по темпам роста поставок лидирует ВМЗ - за счет освоения производства на новой линии труб большого диаметра (ТБД) диаметром 1420 мм проектной мощностью 570 тыс. т. Увеличиваются поставки ТБД для сухопутной части Северо-Европейского газопровода, а также для нефтепровода Восточная Сибирь — Тихий океан (ВСТО): за первую половину 2007 г. на него поставлено 270 тыс. т ТБД.

В последние годы трубные компании России уделяли особое внимание созданию новых мощностей и совершенствованию технологических процессов. Это позволило наладить производст-

во высокотехнологичных одношовных ТБД: они соответствуют мировым стандартам, обладают высокой надежностью, удовлетворяют жестким экологическим требованиям и позволяют строить подводные трубопроводы.

ОМК в 2007 г. планирует расширить мощности производства одношовных ТБД диаметром 1420 мм до 900 тыс. т, а в 2010 г. ввести толстолистовой прокатный стан 5000 для получения высококачественного штрипса. ТМК реализует проект производства одношовных газопроводных труб диаметром 508 - 1420 мм с толщиной стенки до 42 мм из штрипса прочностью до Х100 с наружным и внутренним покрытием: мощность линии 750 тыс. т в год, выпуск начнется в июле 2008 г. На Челябинском трубопрокатном заводе планируется построить цех одношовных ТБД, включая трубы диаметром 1420 мм с максимальной толщиной стенки до 48 мм. Запуск производства намечен на начало 2009 г.

Таким образом, суммарные мощности российских трубных предприятий возрастут с 1,05 млн т одношовных ТБД в 2007 г. до 2,97 млн т в 2010 г. Общая стоимость затрат на техническое перевооружение, согласно стратегии развития трубной отрасли, оценивается в 4 млрд долл. За период 2002 - 2006 гг. фактические затраты на модернизацию трубного производства превысили 1,8 млрд долл.

С момента начала реализации проекта Nord Stream в его сухопутной части только в 2006 г. ОМК и Ижорский трубный завод (ИТЗ, компания «Северсталь») уже поставили 255 тыс. т ТБД.

Общемировыми эталонными нормативами для одношовных ТБД сегодня служат стандарты DNV (норвежской инжиниринговой компании Det Norske Veritas). Они применяются ведущими энергетическими компаниями при прокладке нефтегазовых магистралей с повышенными требованиями к качеству, износостойкости и долговечности, в частности на континентальных шельфах по всему миру. Стандарт DNV принят «Газпромом» в качестве корпоративного для разработки проектной документации подводной части газопровода Nord Stream. На основе DNV также планируется создавать проектную документацию подводных сетей Штокмановского газоконденсатного месторождения.

Специалисты ВМЗ закончили аттестацию производства труб для подводных трубопроводов по стандарту DNV, проводившуюся совме-

стно с норвежской компанией Hydro (ведущий мировой производитель энергоресурсов, обладающий громадным опытом в добыче и транспортировке нефти и газа с шельфовых зон). Завершается эта работа на ИТЗ. Оба завода приступили к освоению технологии выпуска ТБД для подводных систем по стандартам DNV.

Серьезным шагом вперед является освоение Московским трубозаготовительным комбинатом (МТЗК) новых видов балластированных (обетонированных) труб большого диаметра в полиэтиленовой оболочке. Их свойства позволяют равномерно распределять нагрузку по длине трубы, повышать эксплуатационную надежность и экологическую безопасность подводных трубопроводов, проводить балластировку их фасонных частей (гнутых отводов, переходов).

Обетонированные трубы МТЗК аттестованы по стандарту Germanischer Lloyd, прошли технический аудит и сертификацию на соответствие морскому стандарту DNV Offshore Standard OS-F101. Первые промышленные партии обетонированных труб производства МТЗК успешно эксплуатируются в системе подводной части Варандейского нефтеналивного терминала.

Существенный показатель качества и конкурентоспособности трубной продукции, выпускаемой на российских заводах, - двукратное увеличение темпов роста экспорта по отношению к динамике производства в 2000-2006 гг., а также расширение его географии с 15 стран в 2000 г. до 79 в 2006 г. Объем экспортных поставок в 2006 г. достиг 1,5 млн т.

Несмотря на ужесточение конкуренции как внутри страны, так и в мире, российские трубные компании участвуют в ряде международных проектов и активно осваивают новые экспортные рынки. Это крупнейшие трубопроводные системы, построенные в 1999 - 2004 гг. с применением российских труб: Балтийская (более 800 км) - для нее российскими компаниями поставлено 225 тыс. т ТБД, из них ОМК - 174 тыс. т, Группой ЧТПЗ - 51 тыс. т; нефтепровод Кенкияк - Атырау (Казахстан; 450 км), для него ТМК отгрузило 39 тыс. т, что превышает 80 % от общей потребности в трубах этого проекта.

Ратификация Россией соглашения между правительствами России, Болгарии и Греции «О сотрудничестве при сооружении и эксплуатации нефтепровода Бургас - Александруполис» открывает перед российскими трубниками возможность активного участия в этом проекте. Идут переговоры о поставках труб для подводной части в рамках проекта Nord Stream. На заседании российско-германской Рабочей груп-

пы по стратегическому сотрудничеству в области экономики и финансов предложено рассмотреть вопрос о формировании объемов поставок одношовных ТБД для проекта Nord Stream пропорционально долям компаний в проекте («Газпром» - 51 %, Wintershall Holding AG - 24,5 %, E.ON Ruhrgas AG - 24,5 %).

Планируется участие в реализации ряда трубопроводных проектов в странах СНГ, Ближнего Востока и Центральной Азии (Азербайджане, Армении, Таджикистане, Казахстане, Алжире, Сирии, Омане и др.).

Но резкое увеличение экспорта труб из Китая, часто сопровождающееся занижением таможенной стоимости труб, серьезно дестабилизирует ситуацию. Рост китайского экспорта стал возможен благодаря целенаправленной протекционистской политике Китая. Правительство Китая предоставляет производителям труб субсидии, безвозвратные кредиты, проводит списание задолженности по обязательным платежам и занижает валютный курс юаня. В результате в I полугодии 2007 г. экспорт стальных труб из Китая составил 51,1 тыс. т, что в 4,5 раза больше, чем за аналогичный период 2006 г. (в сегменте труб общего назначения - прирост в 9 раз, нержавеющей - в шесть раз). Кроме того, в Россию начались поставки из Китая ТБД. По условиям контракта, заключенного с АК «Транснефть», до октября 2007 г. для ВСТО будет поставлено 140 тыс. т китайских ТБД. При этом 8 % - ная защитная пошлина на них не распространяется в связи с особым режимом, предоставленным Россией странам с развивающейся экономикой (Китай постановлением правительства РФ от 13 сентября 1994 г. № 1057 включен в перечень этих стран).

Объем экспорта ТБД из Украины по итогам I первого полугодия 2007 г. составил 220 тыс. т. А 8 %-ная пошлина не решила в полной мере задачи защиты российского рынка. Объем поставок продолжает расти, хотя темпы снизились: по итогам I полугодия по сравнению с первым полугодием 2006 г. с 80 до 10 %.

С лета 2006 г. по настоящее время запретительными пошлинами закрыт европейский рынок для российских труб нефтяного сортамента, гладких и нарезных общего назначения, труб из низколегированных марок стали. Это создало несравнимые льготные условия европейским металлургическим компаниям.

Впервые антидемпинговое расследование по бесшовным трубам в ЕС было инициировано в 1996 году. Нерыночный тогда характер российской экономики позволил Еврокомиссии применить дискриминационные меры. В 2004 г. был доказан картельный сговор предприятий

трубной промышленности ЕС, и меры против России не применялись в течение двух лет.

В марте 2005 г. ЕС инициировал новое антидемпинговое расследование с беспрецедентным охватом по видам труб из России, Румынии, Украины и Хорватии. По его результатам в июне 2006 г. против российских производителей ввели запретительные пошлины в 35,8 % для ТМК и 24,1 % для других российских производителей, практически остановившие экспорт труб.

В результате нескольких раундов переговоров в рамках промышленного диалога между Россией и Комиссией европейских сообществ (КЕС) Евросоюз в 2007 г. инициировал процедуру пересмотра антидемпинговых мер в отношении российской трубной продукции. Она продлится не менее 12-15 месяцев. Результат пересмотра будет зависеть от эффективности и оперативности сотрудничества предприятий, подпадающих под действие пошлин с КЕС.

Имеются и другие серьезные проблемы, которые могут отрицательно повлиять на развитие трубной промышленности России.

1 июня 2007 г. вступило в силу новое европейское законодательство REACH (Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals - реги-

страция, оценка и выдача разрешений на производство и использование химических веществ). В соответствии с ним поставки трубной продукции на территорию стран ЕС будут разрешены только после специальной регистрации в Европейском химическом агентстве, несмотря на то, что продукция трубных предприятий уже прошла все необходимые аккредитации и сертификации в европейских центрах и соответствует самым жестким требованиям международных стандартов ISO, API, DNV. По мнению ФРТП, REACH - это типичный пример регионального административного барьера в международной торговле. Он противоречит духу и букве Генерального соглашения о тарифах и торговле и нормам ВТО. Если по этому пути пойдут и другие страны, то мир практически будет поделен административными барьерами на ряд региональных экономических союзов - ЕС, NAFTA, Азиатско-Тихоокеанский форум экономического сотрудничества и т.д.

Необходимо принять меры на дипломатическом, внешнеэкономическом и других уровнях, в том числе в рамках промышленного диалога между Россией и КЕС, чтобы ликвидировать подобные барьеры.

Краткие сообщения

Квота российского экспорта в ЕС может возрасти в 2008 г. до 3 млн т.

Участники Российской комиссии и комиссии ЕС согласовали в общей квоте увеличение экспорта в страны ЕС определенных российских стальных изделий на 2007 и 2008 гг. Соглашение должно быть официально принято комиссией в сентябре и затем на совете министров ЕС в октябре, после чего оно вступит в силу.

Общая квота экспорта российской металлопродукции на 2007 г. возрастет на 27,8 % с 2,27 млн т в настоящее время до 2,90 млн т, на 2008 г. в целом квота достигнет 3,03 млн т. Среди наиболее востребованных изделий катанка и другой сортовой прокат (исключая балки) будут иметь право на определенный рост своих экспортных налоговых скидок в 2007 г., рост составит соответственно 55,4 и 58,2 %. Для горячекатаных рулонов и балок будет снижение квот на 2008 г. против 2007 г.

По новому соглашению Россия сможет экспортировать в ЕС в 2007 г. (и в 2008 г.): 1,042 млн т (1,035 млн т) горячекатаных рулонов; 270820 т (275 тыс. т) толстого листа; 565770 т (595 тыс. т) другого плоского проката; 94860 т (105 тыс. т) легированных изделий; 20460 т (25 тыс. т) листов из легированных

сталей; 105 тыс. т (110 тыс. т) легированных холоднокатаных листов и листов с покрытием; 55800 т (55 тыс. т) балок; 275 тыс. т (324 тыс. т) катанки и 474200 т (507 тыс. т) прочего сортового проката.

Украинская общая квота на экспорт стали в ЕС возрастет автоматически на 2,5 % в 2008 г. Казахстан не сделал никаких предложений по увеличению квоты на экспорт стали в ЕС.

* * *

ОАО «Тулачермет» увеличивает экспортные поставки чугуна.

За I полугодие 2007 г. предприятие отгрузило на экспорт 1,313 млн т чугуна, что на 1,3 % больше, чем за тот же период 2006 г.

Свои лидирующие позиции крупнейший в стране экспортер товарного чугуна сохранил на фоне снижения поставок другими российскими предприятиями. По оценке аналитиков, спад экспорта на них составляет от 7 до 60 % от объемов того же периода 2006 г.

На долю ОАО «Тулачермет» приходится 40 % продажи отечественного чугуна на мировом рынке. Предприятие входит в число лидеров отрасли по темпам роста производства и реализации продукции. Потребителями продукции ОАО «Тулачермет» являются метал-

лургические и машиностроительные компании США, Японии, ФРГ, Швеции, Австрии, Италии, Испании, Венгрии и других стран.

* * *

Выплавка стали в России растет. Увеличивается не только внутреннее потребление, но и рынок товарной продукции.

По итогам 7 месяцев 2007 г. объемы выплавки стали в России составили порядка 42,4 млн т. Этот показатель выше уровня 2006 г. за аналогичный период времени на 3,5 %. Большая часть выплавляемой стали расходуется непосредственно в металлургическом производстве для дальнейших переделов. За 7 месяцев объемы использования выплавленной стали «на месте» составили порядка 32 млн т (+6 %).

Еще более заметно вырос рынок товарных полуфабрикатов. Несмотря на небольшие абсолютные объемы, его емкость расширяется. Среднемесячный уровень отгрузки заготовки и слябов на внутренний рынок в 2007 г. составляет 0,27 млн т (+7 % по сравнению с 2006 г.).

С учетом сокращения экспорта заготовки и прочих стальных полуфабрикатов, доля внутреннего потребления продукции низких переделов в текущем году выросла до 80 %.

* * *

Экспорт труб из России падает.

Объемы экспорта трубной продукции из России продолжают постепенно снижаться. На фоне интенсивно растущего импорта, отгрузка зарубежным потребителем неуклонно падает. По предварительным оценкам объемы экспорта труб за 7 месяцев 2007 г. составили более 0,63 млн т, что ниже уровня поставок аналогичного периода 2006 г. на 15 %.

Учитывая отрицательную тенденцию экспорта в 2006 г. снижение поставок зарубежным потребителям составило в 2007 г. уже свыше 30 % (импорт за тот же период вырос на 40 %).

Основным поставщиком труб на экспорт среди российских производителей остается Волжский ТЗ (доля в экспортных поставках порядка 38 %). Порядка 13 % от общих объемов экспорта приходится на Выксунский МЗ, 10 % - на Таганрогский МЗ.

* * *

Сервисный металлоцентр ТД «Северсталь-Инвест» СМЦ «Череповец» увеличит объем поставок проката Череповецкого

МК, прошедшего сервисную обработку, группе «ГАЗ» более чем на 50 %.

В июле на Горьковский автозавод была отправлена пробная партия проката, который прошел частичную переработку на базе СМЦ «Череповец». В результате положительного апробирования заказа группой «ГАЗ» было принято решение об увеличении объема и систематичности поставок с этого сервисного центра. Планируется, что уже в сентябре в Нижний Новгород будет отправлено более 120 т холоднокатаных рулонов.

Группой компаний «ГАЗ» и ЧерМК «Северсталь» ранее было принято решение о передаче нескольких продуктовых позиций на аутсорсинг в СМЦ «Череповец», который располагает высокотехнологичным сервисным оборудованием.

* * *

ОАО «КАМАЗ» присвоило Череповецкому металлургическому комбинату «Северсталь» категорию «отличного поставщика» по итогам работы за II квартал 2007 г.

В настоящее время в соответствии с требованиями системы менеджмента качества оценка поставщиков – обязательный пункт в работе любого промышленного предприятия. На КАМАЗе эта система действует второй год. Методика оценки включает четыре составляющие: качество поставок, уровень их организации, перспективность поставщика и уровень лояльности клиентов. ЧерМК «Северсталь» получил максимальный балл по каждому из этих критериев, заслужив тем самым звание «отличного поставщика» (или поставщика категории «А»).

ЧерМК «Северсталь» и КАМАЗ в течение последних трех месяцев ведут активную двустороннюю работу по освоению новой высокопрочной марки стали S500MC. На сегодняшний день разработано техническое соглашение, произведены опытные партии металлопродукции для поставки на автозавод.

ЧерМК «Северсталь» поставляет на КАМАЗ холоднокатаный, горячекатаный, травленный прокат и гнутые профили. За второй квартал 2007 г. со стороны КАМАЗа не было ни одной претензии по качеству продукции комбината. Выполнение заказов доведено практически до 99 %.

Объем поставок КАМАЗу составляет 1600-1800 т проката ежемесячно, и соответствует 26 % от потребности автозавода в прокате сортамента ЧерМК «Северсталь».

Раздел подготовлен по материалам ОАО «Черметинформация» и следующих информационных агентств: «SBB», «JMB» «UGMK», «MetalTorg», «Metal Bulletin», «Rusmet», «Mysteel», «CNW», «Bloomberg», «РБК-Украина», «Українські новини», «Металлоснабжение и сбыт», а также пресс-службы компании ОАО «Тулачермет» и Фонда развития трубной промышленности.

РАЗВИТИЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ, ИНВЕСТИЦИИ

Развитие мировой металлургии

Новые прокатные мощности Китая

В последнее время в Китае введены новые мощности по производству горячекатаных и холоднокатаных листов и рулонов.

Согласно предварительной статистике, в Китае в первой половине 2007 г. введено 4 линии по производству листа и горячекатаных рулонов с достигнутой суммарной мощностью 14 млн т. Во второй половине текущего года будет введено еще 8 линий, с ежегодной мощностью 22,6 млн т.

Кроме того, согласно предварительной статистике, в Китае во второй половине 2007 г. будет введено 7 линий по производству холоднокатаных рулонов общей мощностью 9,9 млн т. При этом следует отметить, что ряд совместных и частных металлургических предприятий уже ввели станы холодной прокатки мощностью около 20 млн т.

Ведение новых мощностей по производству горячекатаных рулонов в Китае

Завод	Прокатный стан, мм	Год ввода	Мощность, млн т
Shougang	2150	декабрь 2006 г.	4,0
Qian'an No.1 Rolling	1250	декабрь 2006 г.	2,0
Rizhao Steel	1580	декабрь 2006 г.	2,0
Xingtai Delong	1250	декабрь 2006 г.	2,0
Ma'anshan Steel	2250	март 2007 г.	5,0
Baosteel	1880	апрель 2007 г.	4,0
Anyang Steel	1780	июнь 2007 г.	3,0
Shanxi Haixin	Steckel	июнь 2007 г.	2,0
WISCO	1580	июль 2007 г.	2,8
Tiantie	1780	август 2007 г.	3,8
Tangshan Guofeng	1250	август 2007 г.	3,0
Beitai	1780	октябрь 2007 г.	4,0
Ningbo Jianlong	1780	декабрь 2007 г.	3,0
Chongqing Steel	2032	декабрь 2007 г.	2,0
Handan Zongheng	1250	декабрь 2007 г.	2,0
Tangshan Steel	1580	декабрь 2007 г.	2,0
Всего			46,6

Ведение новых мощностей по производству холоднокатаных рулонов в Китае

Завод	Прокатный стан, мм	Год ввода	Мощность, млн т
Anshan Steel's No.3Cold Rolling Mill	2130	июнь 2006	2,0
Benxi-Posco	1780	июль 2006 г.	1,8
Liuzhou Steel		декабрь 2006 г.	0,7
WISCO-Echeng Steel		декабрь 2006 г.	0,8
Meishan Steel	1200	декабрь 2006 г.	1,8
Laiwu Steel	1300	декабрь 2006 г.	0,7
Tangshan Steel 3#		декабрь 2006 г.	0,7
Ma'anshan Steel	2130	август 2007 г.	2,1
Anyang Steel		декабрь 2007 г.	1,3
Tianjin Iron	1750	декабрь 2007 г.	1,5
Shagang		декабрь 2007 г.	2,0
Tonghua Steel		декабрь 2007 г.	1,0
Anshan Steel's No.4Cold Rolling Mill	1500	2007-2008 гг.	1,0
Anshan Steel's No.5Cold Rolling Mill	1450	2007-2008 гг.	1,0
Всего			18,7

Черная металлургия Турции

В настоящее время Турция является страной с рыночной экономикой, развитой современной промышленностью и мощным сельскохозяйственным комплексом.

В 2002-2006 гг. прирост объемов ВВП в Турции составлял от 5,8 до 8,9 % (в 2006 г. – 6,1 %) при снижающихся темпах инфляции. Некоторый рост инфляции в стране в 2006 г. был вызван падением курса лиры к доллару в середине года и повышением уровня цен на нефть.

По имеющимся прогнозам, темпы роста ВВП в стране в 2007-2011 гг. в среднем превысят 5 %, при дальнейшем снижении уровня инфляции (до 4 %).

Добывающая промышленность Турции занимает одно из ведущих мест в экономике страны. Страна располагает запасами хромитов, медных и цинковых руд, магнезита, каолина, железной руды и др.

Вместе с тем, запасы железной руды в стране невелики, что не позволяет в значительных масштабах обеспечивать быстроразвивающуюся черную металлургию собственным железорудным сырьем. Добыча железной руды в стране составляет в 4-5 млн т в год. Для удовлетворения потребностей металлургических предприятий с полным циклом Турция вынуждена увеличивать импорт железной руды. Импорт железной руды в страну составляет 4,6-5 млн т/год. В основном железная руда импортируется из Бразилии, Швеции и Австралии.

Особенности развития турецкой черной металлургии состоят в том, что большая часть стали выплавляется на предприятиях с электропечами. Страна не располагает значительным металлофондом и вынуждена импортировать лом. В настоящее время Турция является одним из крупнейших импортеров лома. Максимальный уровень импорта лома в страну отмечен в 2005 г. – 13,3 млн т.

Развитие машиностроения, в том числе автомобилестроения, производства товаров длительного пользования, судостроения, активизация в строительном секторе в значительной степени обуславливают рост спроса на продукцию черной металлургии в Турции, расширение мощностей металлургических компаний, как за счет нового строительства, так и реконструкции и модернизации имеющихся предприятий и отдельных агрегатов.

Объем строительных работ в Турции в 2006 г. увеличился по сравнению с 2005 г. на 20 %, что привело к росту объема потребления сортового проката (на 15 %) и плоского проката

(на 10,4 %). Потребление специальных сталей увеличилось на 22,1 %.

Черная металлургия Турции является одной из наиболее динамично развивающихся в мире. В последние годы в Турции отмечается быстрый рост производства стали и готовой металлопродукции. По итогам 2006 г. Турция занимала 11 место в мире по выплавке стали.

Для черной металлургии Турции характерны:

- высокие темпы роста производства стали;
- рост производства электростали и ее доли в общем объеме выпуска стали, при относительно незначительном увеличении производства конвертерной стали;
- дисбаланс в производстве проката по видам – избыточный выпуск сортового проката и недостаточный – плоского проката;
- достаточно высокая конкурентоспособность турецкой металлопродукции на мировом рынке, вследствие более низких по сравнению с промышленно развитыми странами издержками производства, при сравнительно высоком качестве продукции;
- значительное превышение производства проката в стране по сравнению с потреблением;
- экспорт значительных объемов металлопродукции, в основном сортового проката строительного сортамента.

В 2002-2004 гг. прирост производства стали в Турции составил 10-12 %, незначительный прирост выпуска отмечен в 2005 г., и новое ускорение производства в 2006 г. на 11,2 % до 23,3 млн т. Ожидается, что производство стали в Турции в 2007 г. достигнет, по оценкам Turkish Iron Steel Producers Association, 25,5 млн т.

По итогам января-июля 2007 г. выплавка стали в Турции увеличилась по сравнению с аналогичным периодом 2006 г. на 11,4 % и достигла 14,9 млн т. В структуре выплавляемой в стране стали преобладает электросталь, на которую приходится более 70 % в общем объеме ее производства. Мартеновские печи были выведены из эксплуатации еще в середине 90-х годов прошлого столетия. Все заводы, имеющие сталеплавильное производство, оснащены МНЛЗ, что позволяет разливать непрерывным способом практически всю выплавляемую в стране сталь.

Производство проката, как и выплавка стали, имеют тенденцию к росту. В структуре выпускаемого в стране проката на долю сортового (с учетом выпуска полуфабрикатов) приходится более 80 %, остальное – листовой прокат и прокат из специальных сталей. Основными видами

сортового проката, которые производят в Турции, является катанка, арматурная сталь, прутки, большая часть которых поступает на экспорт.

Производство сортового и плоского проката из углеродистых сталей составило в 2006 г. 19,7 и 3,1 млн т соответственно, а выпуск специальных и нержавеющей сталей - 466 тыс. т. С учетом производства проката из импортных слэбов выпуск плоского проката в Турции составил в 2006 г. 3,8 млн т.

Полосовые станы установлены в основном на предприятиях с полным металлургическим циклом в Eregli.

В последние годы в Турции наблюдается устойчивый рост потребления плоского проката, вызванный развитием экономики страны. На этом фоне все более отчетливо проявляется структурная несбалансированность металлургического производства: более 80 % продукции металлургических предприятий приходится на сортовой прокат. Серьезная диспропорция между производством и потреблением проявляется в том, что при внутренних потребностях Турции в листовом прокате (около 10 млн т в 2006 г.) производство составляет 3,7-3,8 млн т. Для покрытия дефицита Турция вынуждена увеличивать закупки плоского проката на мировом рынке с 4,3 млн т в 2003 г. до 7,3 млн т в 2006 г. и в то же самое время вынуждена искать рынки сбыта для избыточной сортовой продукции. Расширение спроса на сортовой прокат в странах Ближнего Востока позволяет в значительной степени решить эту проблему.

В Турции активно развивается автомобилестроение, которое является потребителем плоского проката. Поставки плоского проката на турецкие автопредприятия осуществляют не только турецкие компании (Erdemir, Borçelik), но и зарубежные – ArcelorMittal Steel, ThyssenKrupp, Iva, Posco. Ведущие мировые компании, в том числе Ford, Toyota, Honda, Renault, Fiat, Hyundai, Mercedes и MAN имеют свои предприятия в Турции. Расширяется производство товаров длительного пользования, которые также увеличивают потребление плоского проката. Поставки плоского проката турецким компаниям, производящим товары длительного пользования, осуществляют как турецкие компании (Erdemir, Borçelik), а также ArcelorMittal, НЛМК, «Северсталь», ММК и другие.

Видимое потребление стальной продукции в Турции после кризиса 2001 г. существенно увеличилось, составив в 2002 г. 12,1 млн т, в 2004 г. – 17 млн т, а в 2005 г. – превысило 20 млн т. При этом потребление плоского про-

ката возросло с 5,3 млн т в 2000 г. до 10 млн т в 2006 г.

Турция является активным участником международной торговли металлопродукцией. Постоянно растут объемы экспорта металлопродукции, в основном сортового проката, при увеличении импорта плоского проката.

В последние несколько лет поставки металлопродукции из страны на мировой рынок составляет 10-12 млн т/год. В структуре экспорта преобладает сортовой прокат, в основном строительного сортамента и заготовка. В 2005 г. в структуре экспорта черных металлов из Турции на долю сортового проката пришлось более 68 %. В то же время в структуре импорта на долю плоского проката в 2005 г. пришлось 65 %. Основными поставщиками плоского проката на турецкий рынок являются страны СНГ и страны ЕС. На долю стран СНГ в 2005 г. пришлось 48,4 % от общего объема импорта плоского проката в страну (около 3 млн т).

Основной рынок сбыта сортового проката – страны Ближнего Востока. Кроме того, значительные объемы сортового проката Турция поставляет в США, страны Европы. В 2006 г. доля стран данного региона составила 48 % от общего объема поставок турецкого сортового проката на мировой рынок. Самым крупным потребителем турецкого сортового проката являются ОАЭ.

Турция является крупнейшим поставщиком арматурной стали на мировой рынок. В 2006 г. страна экспортировала около 6 млн т арматурной стали, что на 4 % превысило уровень 2005 г. В общем объеме турецкого экспорта арматурной стали доля стран Ближнего Востока составляет 52 %. Порядка 39 % арматурной стали Турция отгружает в ОАЭ. В 2006 г. поставки в эту страну увеличились на 9 % до 2,4 млн т. Свыше 800 тыс. т арматурной стали было поставлено на рынок США.

Турецкие металлургические компании являются конкурентами российских поставщиков сортового проката на мировой рынок. Важнейшим аспектом событий последнего полугодия является рост экспортных поставок турецкой арматурной стали на российский рынок. Россия увеличивает закупки арматурной стали за рубежом в связи с высоким уровнем спроса на внутреннем рынке, что позволяет турецким компаниям, продукция которых имеет достаточно высокое качество, расширить свое присутствие на российском рынке. В первом полугодии 2007 г. в сумме импорт арматурной стали в Россию составил более 499 тыс. т, что существенно превосходит показатели аналогичного периода 2006 г.

(273 тыс. т). При этом Турция увеличила поставки арматурной стали в Россию до 88,6 тыс. т. Таким образом, в структуре российского импорта арматуры на Турцию пришлось 20 %.

Большинство турецких предприятий выпускают металлопродукцию в соответствии с международными стандартами качества, что позволяет им продавать свою продукцию по высоким ценам.

В свою очередь Россия поставляет в Турцию значительные объемы металлопродукции. В 2006 г. в Турцию, по данным Таможенного комитета, было поставлено из России 3,8 млн т готового проката, в том числе почти 2,2 млн т полуфабрикатов, 1,5 млн т плоского проката. Кроме того, из России в Турцию поставляются стальные трубы, сортовой прокат, метизные изделия, лист с покрытиями и др.

Динамика экспортных цен на сортовой прокат изменяется в соответствии с развивающейся на мировом рынке ситуацией. В настоящее время экспортные цены на сортовой прокат турецких металлургических компаний имеют тенденцию к росту на основных товарных рынках.

Черная металлургия Турции не в состоянии полностью удовлетворить потребности развивающейся экономики страны и для покрытия этого дефицита страна вынуждена импортировать листовой прокат, трубы, ферросплавы, прокат из специальных сталей.

Турция является крупнейшим импортером лома черных металлов. Если в начале 80-х годов сталеплавильные мощности в основном были сосредоточены на трех предприятиях с полным циклом, которые принадлежали государству, то в настоящее время – на мини-заводах. В структуре выплавки стали по способам производства превалирует электросталь. В настоящее время доля электростали в общем производстве стали в стране превышает 70 %. Поэтому Турция вынуждена импортировать значительные объемы лома черных металлов. В 2005 г. импорт лома черных металлов превысил 13 млн т, а в 2006 г. – 11 млн т.

Уровень цен на лом черных металлов на мировом рынке во многом зависит от активности турецких металлургических компаний. Сокращение импорта лома в Турцию приводит к значительному снижению мирового уровня цен на лом.

При этом Турция кардинально изменила структуру закупок лома. Если в 90-е годы Турция была одним из крупнейших импортеров лома черных металлов из США, то в настоящее время закупки лома в этой стране резко снизились. Ведущими поставщиками лома в Турцию являются Россия и страны Европы. В 2006 г.

Россия поставила в Турцию свыше 4 млн т лома. Но в 2007 г. ситуация вновь меняется. Россия вынуждена сокращать объемы экспорта лома в связи с ростом спроса на него на внутреннем рынке. Поэтому турецкие компании увеличивают закупки лома в других регионах, в частности в США. Если в первом полугодии 2006 г. Турция закупила в США менее 0,9 млн т лома, то уже в январе-июне 2007 г. – 1,8 млн т.

В последнее десятилетие политика в области металлургии в стране была направлена на сокращение доли государства в металлургических активах. В начале 2006 г. был продан контрольный пакет акций ведущей металлургической компании страны Erdemir, которой принадлежат два завода с полным металлургическим циклом.

В настоящее время черная металлургия Турции структурно представлена заводами с полным металлургическим циклом, мини-заводами, а также прокатными и трубными предприятиями. В 2005 г. на предприятиях с полным металлургическим циклом (3 предприятия) было произведено свыше 6 млн т стали (29 % от общего объема выплавки стали в стране), на мини-заводах (16 предприятий) – 14,8 млн т (71 %). Прокатные предприятия приобретают необходимую им заготовку по импорту или на внутреннем рынке. В основном прокатные предприятия специализируются на производстве проката строительного сортамента.

Производством продукции черной металлургии в Турции занимаются более 40 компаний. При этом большинство компаний располагают только одним металлургическим предприятием. Несколько компаний располагают двумя и более предприятиями. Но в основном это небольшие компании, владеющие прокатными заводами или предприятиями по выпуску сварных труб.

В настоящее время в стране работают три предприятия с полным металлургическим циклом, мощности которых по выплавке стали составляют 6,3 млн т/год.

Первый металлургический завод с полным циклом частной компании Karabuk Iron and Steel Works (KDCI) введен в эксплуатацию в Karabuk еще в 1939. В 1995 г. введен в эксплуатацию завод с полным циклом компании Ereğli Demir Çelik Fabrikaları T.A.Ş (Erdemir) в Ereğli, а в 1977 г. – завод с полным циклом компании İskenderun Demir ve Çelik Fabrikaları A.Ş. (İsdemir) в İskenderun.

Наиболее активно в последние десятилетия осуществлялось строительство сталеплавильных заводов (мини-заводов) с электропечами. Мощности мини-заводов по выплавке стали составляют 18,4 млн т, а ввод новых агрегатов и реконструкция имеющихся позволяет ожидать даль-

нейшего роста мощностей по выплавке электро-стали в Турции. В основном мини-заводы имеют классическую схему: электропечь – установка внепечной обработки стали – заготовочная МНЛЗ – сортовой стан. Кроме того, в стране имеются прокатные и трубные предприятия, а также несколько заводов имеющих в своем составе линии нанесения покрытия.

Металлургический комбинат компании Erdemir, расположенный в г. Ereğli (на северном побережье Черного моря), является крупнейшим в стране производителем плоского проката. В настоящее время компания Erdemir принадлежит частному капиталу, после того, как государство в начале 2006 г. завершило продажу принадлежащего ему пакета акций. В конкурсе на право приобретение этого пакета принимали участие ведущие металлургические компании мира.

Комбинат введен в эксплуатацию в мае 1965 г. В состав предприятия входят:

- три коксовые батареи общей мощностью 1,035 млн т/год кокса; одна агломашина с площадью спекания 134 м² мощностью 1,75 млн т/год агломерата (введена в эксплуатацию в 1972 г.; модернизация проводилась в 1986 и 1995 гг.); две доменные печи рабочим объемом 1505 и 1707,7 м³ (общая мощность 2,5 млн т/год чугуна.); три конвертера номинальной емкостью по 120 т общей мощностью 3 млн т/год стали; установка внепечной обработки стали емкостью 120 т, введена в 1993 г.; вакуумный дегазатор типа RD-KTB емкостью 120 т, введен в эксплуатацию в 1995 г. и другое оборудование для обработки стали; установка десульфурации чугуна; 4 одноручьевых слябовых МНЛЗ криволинейного типа: две мощностью по 550 тыс. т/год и две мощностью по 850 тыс. т/год каждая (введены в эксплуатацию в период с 1978 по 1994 гг.); слябовая МНЛЗ мощностью 2,5 млн т/год (введена в 2006 г.); широкополосный стан горячей прокатки № 1 мощностью по производству толстого листа 90 тыс. т/год, по производству горячекатаного проката в рулонах – 450 тыс. т/год (толстый лист – шириной 1000-2600 мм и толщиной 12-50 мм, горячекатаный прокат в рулонах – шириной 670-1525 мм и толщиной 2-20 мм), стан введен в эксплуатацию в 1965 г., последняя модернизация – 2002 г.; широкополосный стан горячей прокатки № 2 мощностью 3 млн т/год (введен в эксплуатацию в 1978 г.); толстолистовой стан; цех холодной прокатки № 1: линия травления, непрерывный стан холодной прокатки мощностью 750 тыс. т/год введен в эксплуатацию в 1965 г.; линия очистки; линия отжига; два дрессировочных стана; линия электролитического лужения мощностью 100 тыс. т/год; линия элек-

тролитического лужения – мощности по выпуску белой жести составляют 200 тыс. т/год, безоловянной жести – 50 тыс. т/год; линии резки и другое оборудование; цех холодной прокатки № 2: линия травления; непрерывный стан мощностью 1,5 млн т/год; линия отжига; непрерывная линия горячей цинкования мощностью 250 тыс. т/год введена в эксплуатацию в 2001 г., обрабатывается полоса шириной 700-1650 мм и толщиной 0,3-2,90 мм; различное вспомогательное оборудование, цех огнеупоров, энергетическое хозяйство, портовые сооружения и др.

Основные виды выпускаемой продукции:

- слябы; горячекатаная полоса в рулонах (толщ. 1,5-6,5 мм); узкие горячекатаные рулоны (толщ. 2-6,35 мм); листовой горячекатаный прокат мерной длины (толщ. 1,5-15 мм); толстый лист (толщ. 12-50 мм); холоднокатаный прокат в рулонах (толщ. 0,3-2,0 мм); узкие холоднокатаные рулоны (толщ. 0,3-2,0 мм); листовой холоднокатаный прокат мерной длины (толщ. 0,3-2,0 мм); белая жечь в листах и рулонах (толщ. 0,2-0,6 мм); хромированная жечь (толщ. 0,2-0,6 мм); оцинкованный прокат в листах и рулонах (толщ. 0,3-2,0 мм).

Объем потребления железорудного сырья комбинатом составляет 4,5-4,7 млн т/год. 80 % потребляемого железорудного концентрата импортируется из Бразилии, Австралии и ЮАР, а 20 % закупается у турецких производителей. Комбинат закупает железорудные окатыши в Индии, Бразилии, России.

Уголь на 90 % закупается в США, Австралии, Польше, Канаде, а 10 % закупается у турецких производителей.

Кроме того, компания располагает портом, через который осуществляет отгрузку металлопродукции на экспорт и завозит железорудное сырье, уголь, слябы.

Порт Erdemir способен принимать суда грузоподъемностью до 150 тыс. т, осадкой до 20 м, имеет в наличии 11 кранов, 4 из которых имеют мощность по выгрузке 1500 т/ч. Имеет два разгрузочных дока длиной 405 м и 350 м, два дока для смешанных грузов 295 м и 200 м, один причал для трейлерной разгрузки/погрузки, один док для погрузки шлама.

Решением проблемы роста производства плоского проката в Турции могла стать переориентация одного из предприятий с полным циклом на выпуск плоского проката или строительство нового металлургического комплекса.

В 2002 г. правительством страны принято решение о приватизации Demir ve Çelik Fabrikaları (Isdemir) с условием, что будущий владелец предприятия будет осуществлять на

нем производство плоского проката в объеме 3,5 млн т/год. В настоящее время Isdemir контролируется ведущей металлургической компанией страны Erdemir. В настоящее время на предприятии реализуется инвестиционная программа стоимостью 2 млрд долл. Уже введена в эксплуатацию первая слябовая МНЛЗ, завершение строительства второй МНЛЗ ожидается в конце 2007 г. Мощность новых МНЛЗ по разливке стали составит 5 млн т/год. Кроме того, инвестиционной программой предусматривается строительство полосового стана горячей прокатки мощностью 3,5 млн т/год (ввод в эксплуатацию ожидается во второй половине 2008 г.). Мощности по выплавке стали планируется увеличить с 2,2 до 5,25 млн т/год, а по производству чугуна - с 2,45 до 5,6 млн т/год (строительство четвертой доменной печи мощностью 2,2 млн т/год с вводом в эксплуатацию во второй половине 2008 г. и реконструкция доменной печи № 3 с увеличением мощности с 1,1 до 2 млн т/год). Рассматривался также вопрос строительства на комбинате электросталеплавильного цеха.

Некоторые турецкие компании, располагающие электросталеплавильными цехами, намерены производить плоский прокат.

Так, компания Colakoglu осуществляет реализацию проекта по строительству нового сталеплавильного цеха и слябовой МНЛЗ (мощность 2 млн т/год) на заводе в Gebze. Компания планирует ввести в эксплуатацию слябовую МНЛЗ в 2007 г. Новая 2-ручьевая МНЛЗ поставлена компанией VAI. Электрод печь номинальной емкостью 240 т введена в эксплуатацию в январе 2007 г. Поставку слябов компания планирует осуществлять на металлургический комбинат Erdemir.

Турецкая металлургическая компания Içdas Çelik, которая специализируется на производстве сортового проката, также намерена развивать выпуск плоского проката. Компания планирует построить новый электросталеплавильный цех и слябовую МНЛЗ в Biga. Мощность нового сталеплавильного цеха составит 1,7 млн т/год, а слябовой МНЛЗ – 1,4 млн т/год. Затем планируется строительство полосового стана горячей прокатки.

Магнитогорский металлургический комбинат совместно с Atakas Group планирует строительство на территории Турции металлургического комплекса производительностью 2,6 млн т товарной металлопродукции в год. Данный комплекс будет производить и перерабатывать горячекатаный и холоднокатаный листовой прокат, а также оцинкованный прокат и прокат с полимерным по-

крытием. Срок реализации проекта 3 года, ориентировочная стоимость – 1,1 млрд долл.

Турецкая промышленная группа Kibar Holding AS с участием других компаний планирует инвестировать 1 млрд долл. в строительство металлургического предприятия, которое будет специализироваться на производстве плоского проката. Мощности предприятия по выпуску плоского проката могут составить до 2 млн т/год. Продукция нового предприятия составит конкуренцию плоскому прокату компании Erdemir. Строительство предприятия, по данным руководства Turkish Iron & Steel Producers Assn., начнется в конце 2007 г. Предприятие будет осуществлять производство горячекатаных рулонов (в дальнейшем и холоднокатаных) из импортируемых слябов. Группа также планирует построить линию цинкования мощностью 400 тыс. т/год и линию окрашивания мощностью 100 тыс. т/год.

Значительные инвестиции в развитие производства холоднокатаного плоского проката и проката с покрытиями осуществляют и другие турецкие компании. Компании Borçelik и Tezcan расширяют мощности по производству холоднокатаного и оцинкованного проката. Поставки горячекатаного проката на предприятия данных компаний осуществляет компания Erdemir. Компания Borçelik инвестировала 140 млн евро на увеличение мощностей по выпуску оцинкованного металла до 900 тыс. т/год, холоднокатаного проката в рулонах – до 700 тыс. т/год за счет строительства третьей линии цинкования мощностью 350 тыс. т/год и стана холодной проката мощностью 200 тыс. т/год. Реализация проекта ожидается в 2008 г.

По оценкам аналитиков, в ближайшие годы в Турции можно ожидать дальнейшего роста производства и потребления черных металлов. Наиболее оптимистичный прогноз представлен турецким союзом экспортеров черных металлов, в котором отмечено, что производство стальной продукции в Турции может достигнуть 50 млн т в 2023 г., что более чем в 2 раза превысит текущий уровень выплавки стали.

В Турции активно развивается автомобильная промышленность (рост выпуска автомобилей может удвоиться к 2012 г. до уровня в 2 млн шт.), судостроение, производство товаров длительного пользования. А это значит, что спрос на плоский прокат на внутреннем рынке Турции будет расширяться. По оценкам, душевое потребление стали в стране в 2023 г. может достигнуть 600 кг.

Изменения в черной металлургии Турции могут произойти при вступлении в ЕС, которое может потребовать выполнения программы реструктуризации в отрасли.

Краткие сообщения

Компания ArcelorMittal увеличивает мощности по производству холоднокатанных рулонов на Юге Бразилии.

Компания ArcelorMittal, которой принадлежит металлургический завод Vega do Sul на Юге Бразилии (производитель холоднокатаного и оцинкованного проката), предприняла первые шаги по увеличению выпуска металлопродукции на этом заводе с текущих 900 тыс. т/год до 1,4 млн т/год в ближайшие 3–4 года.

Первым шагом является сооружение портового терминала за чертой города São Francisco do Sul в 2 км от завода. Строительство терминала должно начаться после того, как только компания получит необходимую лицензию по защите окружающей среды. На терминал будут поступать горячекатаные рулоны с предприятий компании ArcelorMittal Tubarão (бывшая CST). Планируется также сооружение сервисного центра на этой же площадке. Предварительные работы уже начаты. В начальной стадии этот центр будет использоваться как торговый дом в основном для создания запасов рулонов, получаемых из Tubarão, но позднее он будет использоваться как сервисный центр по переработке стальной продукции, произведенной на металлургическом заводе Vega do Sul и как дистрибьютор готовой продукции.

* * *

Иран намерен увеличить производство стали.

По данным иранской Mines & Mining Industries Development & Renovation Organisation (IMIDRO), Иран намерен произвести 10,5 млн т стали в текущем иранском году, который начался 21 марта. В прошлом году (до 20 марта 2007 г.) производство составило 10 млн т.

При этом IMIDRO предлагает не увеличивать мощности за счет ввода и развития новых металлургических объектов, а наращивать мощности на действующих металлургических заводах. Некоторые новые проекты IMIDRO близки к завершению на металлургических заводах по производству сортового проката Esfahan Steel Mills, Hormuzgan Steel, Charmahal-Bakhtiari Galvanized Steel Sheet, Ghadir-e Iranian Steel, Khouzestan Steel и Mobarakeh Steel.

Иранское правительство нацеливается на увеличение мощностей по производству стали в стране до 29 млн т/год к 2010 г.

* * *

В Аргентине реализуется новый проект по производству передельного чугуна.

В аргентинской провинции Chaco на севере страны планируется строительство нового металлургического завода по производству передельного чугуна, который будет обеспечиваться железной рудой из Бразилии.

О компаниях, которые будут привлекаться к реализации проекта, не сообщается, но такие горнодобывающие компании, как CVRD, Rio Tinto и MMX, задействованы в поставках железной руды в Аргентину.

* * *

Компания Chengde Jianlong намерена построить новую линию по производству специального сортового проката.

Компания Chengde Jianlong Iron & Steel, дочернее предприятие Jianlong Steel Group, расположенное в северо-китайской провинции Hebei, в октябре готово начать строительство второй линии по производству специального сортового проката. Мощность линии будет аналогична мощности уже существующей – 1 млн т/год. На линии будут производить сортовой прокат диаметром от 100 до 200 мм для поставок автомобильной, машиностроительной и химической отраслям. Компания на данный момент производит только сортовой прокат диаметром до 120 мм. Примерно 10 % выпуска существующей линии экспортируется.

Для обеспечения новой сортовой линии компания построит новую доменную печь объемом 1250 куб. м и два 70 т конвертера. Один из новых конвертеров будет использоваться для рафинирования ванадиевых и титановых продуктов. Мощности компании после завершения расширения увеличатся в 2 раза до 2 млн т/год.

* * *

По материалам конференции по специальной стали, проходившей в Пекине, текущий дефицит местного лома в Китае может уменьшиться к 2015 г.

Китайское правительство стимулирует производителей специальной стали для использования мини-заводов вместо доменных и электросталеплавильных печей в целях снижения электропотребления. Это связано с тем, что доменные печи работают с агломерационной установкой, коксовой батареей и другим вспомогательным оборудованием. Однако, с учетом высоких цен на лом и ограниченные местные поставки лома, все большее число производителей металлопродукции из специальной стали, особенно те, кто производит низко- и

среднелегированные стали, начали использование загрузки жидкого чугуна напрямую в электропечь. Это в настоящее время более эффективно с учетом затрат по сравнению с прямым расплавом лома в электропечах, но до тех пор, пока осуществляются стабильные поставки железной руды. Но быстро растущие цены на железную руду могут увеличить расходы.

В настоящее время в Китае ежегодно производится в электросталеплавильных печах почти 50 млн т стали. Это количество соответствует 10-12 % всего производства жидкой стали.

* * *

Японский торговый дом Metal One и компания Aisha Steel Mills (совместная компания по производству холоднокатаного проката) намерены построить в Пакистане новый металлургический завод по производству холоднокатаного проката.

Производительность завода - 220 тыс. т в год, инвестиции - 5,972 млрд пакистанских рупий или 11,5 млрд иен, ввод в действие намечен в июне 2009 г.

Торговый дом Metal One планирует выйти на рынок Пакистана с холоднокатаным прокатом высокого качества, чему способствует растущий спрос со стороны автомобилестроения и производства бытовой техники.

На новом заводе по производству холоднокатаного проката будет установлена линия травления, стан холодной прокатки. На заводе будут использоваться импортные горячекатаные рулоны, из которых будут производить холоднокатаный лист толщиной менее 0,6 мм. В будущем компания Aisha Steel Mills намерена также производить оцинкованный лист для автомобилей.

Спрос на холоднокатаный лист составляет приблизительно 500 тыс. т в год, а внутреннее производство - только 140 тыс. т. Стальные листы толщиной менее 0,6 мм импортируются.

* * *

Компания Colakoglu Metalurji, Турция, планирует построить стан по производству горячекатаной полосы мощностью 3 млн т/год на своем металлургическом заводе Gebze около Стамбула.

Новый стан будет производить горячекатаную полосу толщиной 1,2-2,54 мм шириной 800-1650 мм. Запуск стана намечен в конце 2009 г. Сортамент производимой продукции - рулоны из низкоуглеродистых, высокоуглеродистых и низколегированных сталей.

Строительство стана осуществит немецкая фирма SMS Demag. Установка нового стана последует за слябовой МНЛЗ производительностью

3,4 млн т/год. 300-т электродуговая печь была введена в эксплуатацию в начале 2007 г.

В настоящее время компания Colakoglu Metalurji производит заготовку, катанку и арматуру.

* * *

Китайская компания Chengdu Iron & Steel (Chenggang), дочернее предприятие Panzihua Iron & Steel Group (Pangang), расположенное в юго-западной китайской провинции Sichuan планирует построить новый проволочный стан.

Новый проволочный стан заменит стан, выпускающий катанку для производства сетки.

С пуском нового стана компания Chenggang будет иметь возможность производить продукцию с более высокой добавленной стоимостью, включая проволоку для корда и скрученную проволоку для использования в тросах мостов. Компания намерена использовать имеющиеся технологические преимущества группы Pangang по доводке высококачественной стали.

Мощность нового стана - 300 тыс. т/год. На сооружение стана такого типа потребуется около года. В настоящее время компания Chenggang специализируется на производстве бесшовных труб, выпуск стали в 2006 г. составил 1,79 млн т.

* * *

Иранская компания Arfa Iron & Steel начала строительство нового завода мощностью 800 тыс. т/год.

Проект, реализуемый в Ardakan в центральном Иране, включает завод прямого восстановления железа (DRI) - 800 тыс. т/год, электродуговую сталеплавильную печь - 800 тыс. т/год и машину непрерывной разливки заготовок/блюмов производительностью 800 тыс. т/год. Завод будет использовать железную руду с одного из крупнейших иранских месторождений железной руды Chadormaloo, расположенном рядом.

Строительство на заводе DRI ведет иранская инжиниринговая компания Iritech. Строительство сталеплавильного цеха, включая 140 т электродуговую печь и шести-ручьевую МНЛЗ начнет в середине сентября. Китайская компания металлургического машиностроения (Metallurgical Construction Co) в сотрудничестве с иранской компанией Arfa намерена ввести в эксплуатацию завод в I кв. 2010 г.

* * *

Китайская государственная компания Panzihua планирует строительство нового металлургического комплекса стоимостью 2 млрд долл. в Xichang в провинции Sichuan.

Новый комплекс будет иметь мощности по производству 4 млн т/год передельного чугуна, 3,5 млн т/год стали и 200 тыс. т/год ванадиевого шлака. Строительство должно быть завершено в течение трех лет.

Компания Panzhihua представила план на согласование центральному правительству. Компания занимала в 2006 г. 14-ю позицию среди крупнейших китайских производителей стали с объемом выпуска 6,77 млн т стали и 5,56 млн т готовых стальных изделий. Компания является основным производителем стальных ванадиевых и титановых сплавов.

* * *

На металлургическом заводе SeverCorr, штат Миссисипи, США, введены в действие сталеплавильный цех и прокатный стан по производству горячекатаных рулонов для обеспечения стана холодной прокатки.

Сталеплавильный цех имеет электродуговую сталеплавильную печь производительностью 1,7 млн т/год, МНЛЗ для разлива слябов с 74 дюймовым кристаллизатором, ковш-печь с системой подачи легирующих элементов.

6-клетевой прокатный стан будет вначале производить 1,5 млн т/год рулонов. Из них 350 тыс. т будут предназначены для продажи потребителям, остальная продукция будет использоваться для собственных нужд с учетом ввода в III кв. 2007 г. линии оцинкования.

Металлургический завод SeverCorr ввел в действие стан холодной прокатки производительностью 1,2 млн т/год в июне 2007 г.

* * *

Компания ThyssenKrupp намерена начать производство полос с алюминиевым покрытием.

Компания ThyssenKrupp Steel модернизирует свой завод горячего цинкования в Finntrop в Германии для организации производства полос с алюминиевым покрытием. Производство полос с алюминиевым покрытием намечено начать в марте 2008 г. На эти цели инвестировано 10 млн евро.

Завод Finntrop в настоящее время имеет ежегодное производство 450 тыс. т горячеоцинкованной полосы и намерен увеличить его на 100 тыс. т полосы с алюминиевым покрытием.

Расширение производства предусматривает новую печь, систему быстрого переключения между цинковым и алюминиевым покрытием, новую охлаждающую систему и прочее оборудование. Полоса с алюминиевым покрытием предназначена в основном для автомобильного

рынка, но также применяется в строительстве и при производстве бытовых приборов.

* * *

Компания Dazhou Steel, Китай, приступила к строительству новой линии по производству катанки.

Компания Dazhou Steel, дислоцированная в юго-западной китайской провинции Sichuan, строит новую линию по производству катанки производительностью 500 тыс. т /год. На новой линии будет выпускаться катанка для производства изделий методом холодной высадки. Пуск линии - в июле 2008 г. На имеющейся на заводе линии производится только катанка mesh в объеме 400 тыс. т/год. Компания также имеет линию по производству сортового проката на 1 млн т/год.

* * *

Испанская торговая компания Ros Casares планирует строительство в промышленной зоне Parc Sagunt, Valencia, толстолистового стана мощностью 750 тыс. т и стана по производству узкой полосы мощностью 250 тыс. т/год.

Эти станы будут введены в эксплуатацию к 2009 г. Стоимость проекта – порядка 570 млн евро.

Правительство Испании предоставляет также 300 тыс. кв. м земли компании Siderúrgica Añón для расширения производства арматуры и прутков. Компания Siderúrgica Añón инвестирует в этот проект 215 млн евро.

* * *

По данным Государственного комитета статистики в I полугодии 2007 г. лидером по инвестициям в Украине стала черная металлургия, существенно потеснившая в сравнении с аналогичным периодом 2006 г. машиностроение.

Эксперты объясняют смену лидера по вложению средств в инновации масштабной модернизацией металлургических комбинатов.

В I полугодии 2007 г. украинские предприятия потратили на инновационную деятельность 4,1452 млрд грн, что на 80 % больше, чем за аналогичный период 2006 г. (2,2 млрд грн). При этом в структуре распределения инновационных средств в лидеры выбилась черная металлургия, чья доля составила 40,2 % - 1,666 млрд грн. Среди отраслей, которые больше других тратили на инновационное производство, - сфера производства кокса и продуктов нефтепереработки - 12,5 %, химическая отрасль - 11,4 %, пищевая промышленность - 7,2 %. По мнению аналитиков, рост инноваций в черной металлургии вызван ускорившейся модернизацией ее предприятий. Хотя обновление фондов проводится уже много лет,

большинство предприятий запланировало модернизацию на период с 2007 по 2012 г.

Увеличение доли металлургических компаний в сфере инноваций привело к резкому снижению доли предприятий машиностроения — с 38,9 % до 22,8 %, хотя инновации в этой сфере увеличились на 89,6 млн грн, до 945,1 млн грн. Аналитики незначительный рост инновационных расходов предприятий машиностроения объясняют поэтапностью модернизации в этой отрасли: многие предприятия машиностроения пока не могут вкладывать средства в модернизацию, а те, кто вкладывает, делают это поэтапно, каждый год инвестируя приблизительно равные суммы.

Эти изменения отразились на географической структуре инновационных трат. В 2007 г. лидирует Луганская область (29,7 %). По оценке экспертов, такой показатель, обеспечен модернизацией Алчевского металлургического комбината. Доля Донецкой области снизилась на 11 %, до 24,1 %, Днепропетровской - на 1,4 %, до 7,1 %, Харьковской - на 4,1 %, до 2,8 %, Киева - на 9,6 %, до 15,5 %. Уменьшение доли инноваций этих регионов вызвано снижением в них доли машиностроения.

По мнению экспертов, дальнейший рост отчислений на инновации будет обеспечен в основном за счет модернизации предприятий черной металлургии. Ожидается, что по итогам 2008 г. средства на модернизацию предприятий машиностроения будут сопоставимы с суммой, потраченной в 2007 г. Средства на модернизацию металлургических предприятий и дальше будут увеличиваться. Инвестиции на инновации достигнут пика в 2009-2010 гг.

* * *

Горно-металлургический комбинат «Arcelor Mittal Кривой Рог» намерен инвестировать в модернизацию производства 2 млрд долл. до 2012 г.

В ближайшие 4 года на предприятии планируется внедрить инвестиционную программу в сумме 2 млрд долларов, направленную на модернизацию технологических процессов. Комбинат намерен вывести из эксплуатации мартеновское производство и заменить его конверторным с машинами непрерывной разливки стали, а также построить листопрокатный стан.

Кроме того, в планы предприятия входит закрытие старой аглофабрики и строительство нового аглобогатительного комплекса с улучшенными технологическими параметрами.

* * *

Металлургический комбинат «Arcelor Mittal Кривой Рог» начал выпуск арматуры с антикоррозионным покрытием.

В сортопрокатном цехе №2 металлургического комбината «Arcelor Mittal Кривой Рог» налажено производство арматуры диаметром 16 мм, в ходе которого начато применение технологии антикоррозионного покрытия.

По мнению специалистов, в числе новых технологий, применяемых на комбинате, является использование в условиях сортопрокатных цехов нового термостойкого антикоррозионного состава «Металантикор». Его применение позволяет получать стойкое консервационное антикоррозионное покрытие на горячей поверхности стального арматурного металлопроката в процессе его производства при разных скоростях и режимах работы стана.

Изначально технология была опробована на мелкосортном стане №3 в СПЦ №1, а после усовершенствования – в СПЦ-2. После проведения испытаний была выполнена и работа по проверке защищенной арматуры в естественных условиях, в частности, при транспортировке и временном хранении в Николаевском морском порту. Результаты оценки – положительные.

* * *

На Харцызском трубном заводе впервые в СНГ произведены электросварные трубы из стали класса прочности К60 с двумя прямыми швами и толщиной стенки 29 мм.

Харцызский трубный завод произвел и отгрузил российским потребителям 1840 т двухшовных труб диаметром 1220 мм с толщиной стенки 29 мм из стали класса прочности К60. Трубы соответствуют уровню качества С1 и предназначены для нефтепровода на рабочее давление 10,6 МПа. Приемка труб производилась независимой инспекцией «ВНИИСТ Диагностика».

Ранее, в мае 2006 г., на ХТЗ были произведены трубы из стали класса прочности К60 диаметром 1220 мм с толщиной стенки 23,2 мм, а в апреле 2007 г. освоен выпуск труб этого диаметра с толщиной стенки 27 мм.

По мнению руководства ХТЗ, освоение новых видов продукции – главная задача, от успешного решения которой зависит конкурентоспособность предприятия на рынке и доверие заказчиков. ХТЗ продолжает совершенствовать двухшовную трубу, поскольку ее потенциал не исчерпан. В условиях дефицита широкого штрипса двухшовные трубы могут успешно конкурировать с одношовными по стоимости, обеспечивая при этом высокую эксплуатационную надежность трубопроводных систем. ХТЗ имеет опыт поставки двухшовных труб для газопровода в Иране на рабочее давление 9,6 МПа. В настоящее время в сотрудничестве с металлургическим комбинатом «Азовсталь» ХТЗ планирует изготовить и испытать

опытную партию двухшовных труб диаметром 1420 мм из стали категории прочности X80 с толщиной стенки 29,7 мм. Эти сверхпрочные трубы предназначены для газопроводов, работающих под давлением 11,8 МПа.

* * *

Белорусский металлургический завод запустил новый стан по производству бесшовных труб диаметром 21,3–168,3 мм.

Трубы предназначены для нужд нефтегазовой отрасли и для нужд энергетики и атомной промышленности в производстве котлов. Мощность стана составляет 250 тыс. т в год. Поставщиком всего оборудования выступил концерн SMS Meer (Германия).

Развитие российской металлургии

Краткие сообщения

ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат» и ОАО «Газпром» подписали соглашение о сотрудничестве до 2015 года.

Согласно документу, стороны на взаимовыгодной основе будут развивать сотрудничество, целью которого является обеспечение потребностей в металлопродукции ОАО «Газпром» и предприятий смежных отраслей промышленности, изготавливающих технологическое оборудование и стальные трубы для нужд «Газпрома».

В соответствии с Соглашением стороны будут использовать свой научный, технический, организационный и интеллектуальный потенциал, а также привлекать специализированные организации и институты для реализации «Программы научно-технического сотрудничества ОАО «Газпром» и ОАО «ММК».

Документ предусматривает, что «Газпром» и «Магнитогорский металлургический комбинат» будут координировать совместные действия с привлечением ведущих производителей труб с целью обеспечения их высококачественным прокатом. «Газпром» будет информировать «Магнитогорский металлургический комбинат» о потребностях предприятий и смежных отраслей в продукции, выпускаемой ОАО «ММК».

В свою очередь, ОАО «ММК» в 2009 г. введет в эксплуатацию машину непрерывного литья заготовки и толстолистовой стан «5000» с целью обеспечения производства труб большого диаметра для новых проектов ОАО «Газпром».

Кроме того, уже в 2007 г., с целью производства труб из рулонного проката толщиной до 18,7 мм классов прочности до X70 для удовлетворения возможных потребностей «Газпрома» в этой продукции, «Магнитогорский металлургический комбинат» проведет реконструкцию стана 2000 и разработает соответствующую технологию.

Реализация данных проектов позволит организовать производство высококачественного металлопроката для выпуска широкого сортамента труб с новыми техническими характеристиками и расширит присутствие российских производителей на рынке труб большого диаметра.

ОАО «ММК» обеспечит приоритетное размещение и исполнение заказов ОАО «Газпром».

В соответствии с Соглашением, возможность заключения отдельных договоров с ОАО «ММК» предусматривается с учетом конкурентоспособности продукции по качественным и ценовым показателям на конкурсной основе.

Кроме данного Соглашения, в феврале 2007 г. ОАО «Магнитогорский Металлургический Комбинат» и ОАО «Трубная Металлургическая Компания» (ТМК), один из крупнейших производителей стальных труб в мире, подписали Меморандум о стратегическом сотрудничестве до 2015 года.

В марте 2007 г. ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат» и ЗАО «Группа ЧТПЗ» заключили генеральное соглашение о стратегическом сотрудничестве до 2015 года. Соглашение предусматривает приоритетное включение заказов Группы ЧТПЗ в производственные программы Магнитогорского металлургического комбината. Челябинский трубопрокатный завод, в свою очередь, гарантирует к размещению объемы потребляемой металлопродукции. Также Соглашением предусмотрено взаимодействие компаний по проектам строительства толстолистового стана 5000 ММК и нового цеха по производству труб большого диаметра Челябинского трубопрокатного завода.

* * *

В составе Магнитогорского металлургического комбината появилось новое производственное подразделение – листопрокатный цех № 11.

В этом цехе в течение ближайших 3-х лет будет построен новый комплекс холодной прокатки производительностью 2 млн т продукции в год. Комплекс позволит ММК выпускать высококачественный холоднокатаный и оцинкованный автолист, а также металлопродукцию для производителей бытовой техники. Контракт на поставку оборудования комплекса был заключен в июле 2007 г. с концерном SMS-Demag.

В состав технологического оборудования нового цеха холодной прокатки (ЛПЦ-11) войдут непрерывная травильная линия турбулентного травления в соляной кислоте, совмещенная с 5-ти клетьевым станом тандем холодной прокатки 2000 производительностью 2,1 млн т в год; агрегат непрерывного горячего оцинкования производительностью 450 тыс. т в год; комбинированный агрегат непрерывного отжига/горячего оцинкования производительностью 650 тыс. т в год; вальцешлифовальное отделение с установками шлифования и текстурирования рабочих валков; агрегат инспекции и продольного роспуска полосы; упаковочные линии для обработки холоднокатаных и оцинкованных рулонов. Сортамент производимой продукции – холоднокатаный лист в рулонах массой до 43,5 т толщиной полосы 0,28-3 мм и шириной 850-1880 мм.

Пуск цеха и стана 2000 холодной прокатки запланирован в середине 2010 г., в 2011 г. новый производственный комплекс ММК должен выйти на проектную мощность.

Стоимость реализации этого проекта превысит 1 млрд долларов.

* * *

На Нижнетагильском металлургическом комбинате завершилась реконструкция на производстве железнодорожных колес.

На НТМК подписан официальный Акт об успешном окончании 72-часовых промышленных испытаний линии выходного контроля железнодорожных колес. Она позволяет в автоматическом режиме в течение 70 секунд тестировать на наличие внутренних дефектов цельнокатаное колесо массой порядка 400 килограммов. В ходе второго этапа реконструкции колесопрокатного производства на линии были смонтированы 7 новых агрегатов, среди которых установка ультразвукового контроля качества продукции, специально разработанная для

НТМК институтом Фраунгоферовского общества прикладных исследований (Германия). Линия также оснащена уникальной установкой магнитно-люминесцентного контроля производства компании «Интротест» (Россия). Устройство позволяет выбраковывать дефектные изделия в автоматическом режиме. В состав нового объекта включена установка упрочнения колеса дробью фирмы Wheelabrator Group (Канада), предназначенная для снятия поверхностных напряжений и предотвращения развития трещин. Вся информация о параметрах настройки и результатах контроля сохраняется в системе электронного архива на весь период службы колеса. Монтаж линии выходного контроля осуществили сотрудники «Томской электронной компании».

Линия выходного контроля железнодорожных колес является второй в колесобандажном цехе. Первая была пущена в эксплуатацию на НТМК в 2004 г. Новая линия располагается в отдельно стоящем здании со складом готовой продукции на 1 тысячу колес. Ее обслуживают 10 работников НТМК. В состав объекта входит установка ультразвукового контроля качества, агрегат для мойки, сушки и покраски колес, устройство идентификации колес, стенд ручного визуального контроля и определения геометрических размеров, установка магнитно-люминесцентного контроля поверхности, установка упрочнения колеса дробью, твердомер (прибор для определения твердости). Новая линия выполнена в виде отдельных модулей с возможностью установки дополнительного оборудования. В перспективе планируется заменить один из стендов ручного контроля на лазерный измеритель, что позволит повысить качество тестирования.

С пуском новой линии каждое цельнокатаное колесо будет соответствовать требованиям ОАО «Российские железные дороги», международным стандартам, национальным спецификациям стран Европы и Америки. Качество колес, рельсов и бандажей НТМК подтверждено 12 сертификатами соответствия, выданными комбинату на основании решения Регистратора сертификации на федеральном железнодорожном транспорте.

* * *

В Волгодонске электрометаллургический завод строится не будет.

Администрация Ростовской области обеспокоена социальной напряженностью, сложившейся в городе Волгодонске в связи с обращением турецкой группы Kurum holding о возможности размещения электрометаллургического завода

ООО «КурумСтальРостов» на территории этого города. Напомним, турецкая компания Kurum holding заявляла о намерении построить под Волгодонском электрометаллургический завод стоимостью 150 млн долл. Компания Kurum holding специализируется на производстве арматуры и других металлоизделий для строительной промышленности, а также стройматериалов.

В конце июля в городе Волгодонске проведены общественные слушания. Население, представители государственных и общественных организаций были проинформированы о предполагаемом влиянии намечаемой деятельности на состояние окружающей среды, социальные и экономические вопросы города.

Для эксплуатации электрометаллургического завода необходимо большое количество природного газа, которым город Волгодонск не располагает. Действующий подводный газопровод загружен сверх проектной мощности. Учитывая мнение жителей города, экологическую обстановку в городе Волгодонске, администрация Ростовской области отклонила предложение о размещении в городе электрометаллургического завода. Вопрос решен окончательно.

* * *

Индустриальный союз Донбасса (ИСД, Украина) подписал контракт с компанией Danieli (Италия) на поставку оборудования для строительства нового сортопрокатного завода в г. Армавир (Краснодарский край, Россия).

По предварительным данным, контракт, стоимостью 360-370 млн долл., предусматривает поставку на Армавирский МЗ двух сортопрокатных станов мощностью 1,2 млн т в год каждый. Один из станов будет специализироваться на производстве фасонного проката (балки № 8-40, швеллера №10-40 и уголков с полкой 80-200 мм). Основной объем производства на стане будет занимать балка. Вторая сортопрокатная линия будет представлена станом по производству арматуры диаметром 10-40 мм, кругов и катанки диаметром от 5,5 до 60 мм (мощность стана по выпуску катанки оценивается в 500 тыс. т в год).

Обеспечение производства квадратной заготовкой будет осуществляться за счет поставок полуфабрикатов из Украины. Сроки окончания строительства пока не уточнены (ориентировочно, все работы будут завершены к 2009-2010 гг.). Вопрос с обеспечением электроэнергией уже решен. ИСД договорился с РАО «ЕЭС России» о переброске 300 МВт энергомощности из Ставропольского края в Армавир.

Подготовка площадки по строительству нового завода в Армавире началась в I кв. 2007 г.

Фактически запуск Армавирского МЗ будет означать, помимо прочего, появление в России второго производителя среднесортной балки (в сегменте двутавров № 18-40 в настоящее время на рынке присутствует лишь прокат производства НТМК и импортный производства МК «Азовсталь»).

По оценкам экспертов агентства «Металл-Курьер», видимое потребление двутавровой балки на рынке РФ в январе-июле 2007 г. в целом достигло 614 тыс. т, что на 55 % превышает показатели аналогичного периода 2006 г.

* * *

На Магнитогорском металлургическом комбинате создана лаборатория высокопрочных сталей.

Новая лаборатория поможет совершенствовать систему управления технологическими процессами при производстве высокопрочных марок стали.

В задачи лаборатории высокопрочных сталей, сформированной в составе ЦЛК комбината, входит освоение производства проката из высокопрочных марок стали преимущественно для машиностроения. Высокопрочные и сверхвысокопрочные марки стали все шире используются в автомобилестроении. Это продиктовано стремлением автопроизводителей уменьшать производственные затраты, улучшать топливную экономичность автомобиля путем снижения его массы, увеличивать срок эксплуатации, активную и пассивную безопасность. По оценкам экспертов, и судя по перспективным планам автопроизводителей, потребление высокопрочных марок будет увеличиваться до 90 %.

Высокопрочные стали, в отличие от низкоуглеродистых мягких, которые легко подвергаются процессам формовки, штамповки, вырубки, требуют особого подхода в применении. Они ограниченно выпускаются в условиях российских заводов. А сверхвысокопрочные производятся лишь на небольшом количестве известных зарубежных предприятий. Во многом их потребность для автопрома продиктована перспективными технологическими возможностями на ММК, где идет реконструкция производства горячекатаного листа, строительство АНГЦ-2 и реализация проекта по строительству нового комплекса холодной прокатки.

Проводимый на ММК комплекс мер позволит поэтапно освоить производство широкого спектра высокопрочных марок горячекатаного, холоднокатаного, горячеоцинкованного металла их высокопрочных и сверхвысокопроч-

ных сталей: HSLA, изотропных, двухфазных, комплексных, TRIP, мартенситных.

Разработка технологий производства новых сталей на ММК будет идти с учетом состава оборудования действующих и строящихся производств. Утверждена программа освоения производства высокопрочных сталей для автомобильной промышленности, составляются совместные программы с ЦНИИчермет им. Бардина, МГТУ, и автопроизводителями, в частности, с ОАО «АвтоВАЗ». Готовится программа обучения особенностям технологии производства высокопрочных сталей и стажировки на предприятиях России и за рубежом.

* * *

Магнитогорский металлургический комбинат намерен построить завод автокомплектующих в С-Петербурге.

Вхождение ММК в автомобильную отрасль началось с покупки компании «Интеркос-IV», которая занимается производством штампованных частей для автомобильной компаний Ford и Volkswagen, а также производителей бытовой техники. Теперь планы ММК пошли гораздо дальше – запланировано строительство собственного завода по производству штампованных деталей для автопромышленности.

Стремление повысить передел своей продукции подтолкнуло ММК не просто к выпуску высококачественного автолиста, а к выпуску уже готовых деталей из него. Мощность завода составит порядка 300 тыс. т штампованных деталей в год. На реализацию проекта намечено затратить 100 млн долл. Планируется, что первую продукцию завод выпустит в 2010 г.

Эффект от ввода нового завода, по оценкам экспертов, составит около 150 млн долл. к вырубке, а также на 2-3 % увеличится EBITDA.

* * *

На Череповецком металлургическом комбинате компании «Северсталь» завершился I этап очередного инспекционного аудита системы менеджмента качества на соответствие требованиям международных стандартов ISO 9001:2000 и ISO/TS 16949-2002.

Аудит проводится инспекционной комиссией Lloyds Register (Великобритания) в 2 этапа. I этап состоялся в августе на промышленной площадке Череповца. В частности, оценивались такие подразделения как производство холоднокатаного листа, сортопрокатный цех, копровый цех, цех гнутых профилей, обжимной цех, центр технического развития и качества, управление обеспечения и комплектации, производственно-аналитическое управление,

управление по комплектованию и развитию рабочих кадров. При подведении итогов аудита на череповецкой промышленной площадке Регистра Ллойда была дана высокая оценка действующего производства и работ, направленных на улучшение качества продукции ЧерМК «Северсталь» и особенно продукции, отгружаемой в автомобильную отрасль.

В рамках II этапа в сентябре планируется проверить на предмет соответствия системы менеджмента качества международным стандартам листопрокатный цех № 3 в г. Колпино, Санкт-Петербург.

Кроме того, с целью распространения требований ISO/TS 16949 и включения в область одобрения инспекционная комиссия Lloyds Register в сентябре проведет проверку консигнационных складов ЧерМК «Северсталь» на ОАО «АвтоВАЗ» в г. Тольятти и ОАО «УАЗ» в г. Ульяновске, а также представительства ЧерМК в г. Тольятти. Ранее аналогичная работа была успешно проведена в отношении представительства ОАО «ГАЗ» в Н.Новгороде, получен сертификат одобрения на соответствие ISO/TS 16949-2002 с учетом расширения области сертификации.

В целом окончательное решение по результатам аудита будет принято после анализа всех свидетельств аудита в головной компании Ллойд Регистр и IATF в Великобритании. Следующий аудит по стандарту ISO/TS 16949, который планируется провести в декабре 2007 г., будет ресертификационным и коснется всех процессов, включенных в область сертификации по ISO/TS 16949. Связано это с требованиями IATF и окончанием действия сертификата в марте 2008 г. До декабря на ЧерМК «Северсталь» планируется провести работы по включению в область сертификации по ISO/TS 16949 процесса разработки новых видов продукции, как одного из ключевых процессов системы менеджмента качества, ориентированных на удовлетворение текущих и будущих запросов отечественных и зарубежных автопроизводителей.

* * *

Новолипецкий металлургический комбинат заключил контракт с немецкой компанией Sundwig на поставку третьего агрегата нанесения полимерных покрытий мощностью 200 тыс. т стали в год.

Сумма контракта - 33 млн евро. Поставки нового оборудования будут осуществлены в течение 14 месяцев.

Установку агрегата на основной производственной площадке в Липецке планируется

осуществить в 2009 г. в рамках второго этапа Программы технического перевооружения НЛМК. В начале 2007 г. компания уже заключила контракт с Sundwig на поставку оборудования для четвертого агрегата непрерывного горячего цинкования производительностью 300 тыс. т в год.

С вводом в эксплуатацию новых мощностей НЛМК планирует ежегодно производить до 1,11 млн т оцинкованного проката, в том числе 595 тыс. т оцинкованного проката с полимерным покрытием.

Реализация программы техперевооружения и развития позволит НЛМК увеличить к 2012 г. ежегодный выпуск стали до 12,4 млн т в год, готового проката – до 9,5 млн т. Суммарный объем инвестиций по всем направлениям второго этапа программы до 2011 г. составит свыше 4 млрд долларов.

* * *

В электросталеплавильном цехе Новокузнецкого металлургического комбината начался капитальный ремонт линий электропечей №1 и №2.

Эти линии включают в себя 2 электропечи, 2 агрегата комплексной обработки стали (АКОС) и 2 машины непрерывного литья заготовок (МНЛЗ). Ремонт сопровождается полной остановкой производства и приурочен к проведению профилактических работ на магистральном газопроводе. Первую линию (печь-АКОС-МНЛЗ) планируется отремонтировать за 4 суток, вторую – за 5 суток.

Основной объем работ по первой линии связан с переводом печи №1 на бесчашевую шлакоуборку – шлак после плавки будет выливаться под печь, откуда погрузчиком «Катерпиллер» он будет собираться, грузиться в БелАЗ и вывозиться на шлаковый отвал. На электропечи №2 технология бесчашевой шлакоуборки была внедрена в 2004 г.

На линии электропечи №2 будут заменены четыре секции газохода, что приведет к ликвидации неорганизованной утечки технической воды в ливневую канализацию. Также будет заменен свод печи, произведена замена трансформатора печи, толкателя подъемно-поворотного механизма печи, ремонт трансформатора АКОСа. На обеих МНЛЗ будет проведена замена секций поддерживающих роликов, ремонт клетей. Одна из основных работ, для выполнения которой необходима остановка обеих машин – ремонт и ревизия блока очистки сточных вод отделения непрерывной разливки стали.

Кроме того, планируется ввести в эксплуатацию агрегат по производству легкого стального проката, что связано с увеличением объемов производства непрерывно-литой заготовки. В пролете отгрузки будет произведена замена подкрановых рельсов.

* * *

В декабре 2007 г. ГК «Комтех» осуществит горячий запуск агрегата горячего непрерывного цинкования (АГНЦ) производства концерна VAI-SIEMENS.

Строительство АГНЦ мощностью 200 тыс. т в год осуществляется на базе Каширского завода стали с покрытием.

При проектировании АГНЦ заложена возможность наращивания производительности агрегата до 300 тыс. т. Производство разместится на площадке в 18 га. Размер производственных корпусов 40 тыс. кв м. Еще 15 тыс. кв м предназначены для хранения готовой продукции (рулоны, профиль, лента, лист).

Параметры продукции АГНЦ: толщина материала от 0,2 до 1,5 мм; ширина от 700 до 1270 мм; расход цинка от 80 до 600 г/кв м. Вес рулона от 2 до 20 т. Договоренность на поставку холоднокатаного неотожженного проката достигнута с «Северсталью» и НЛМК. На толщинах 0,2 - 0,3 мм АГНЦ будет перерабатывать импортный подкат.

Наращивает темп развития ГК «Комтех» и по другим направлениям. В два раза (до 8 тыс. т в месяц) увеличен объем выпуска трубной продукции на заводе «Трубосталь» в Санкт-Петербурге. Еще один проект ГК «Комтех» связан с развитием сети СМЦ по выпуску холоднодеформируемой арматуры диаметром до 12 мм для производства легких (2 тыс. т в месяц) и тяжелых (до 5 тыс. т в месяц) сеток. Сейчас идет монтаж линий и правильно-отрезного оборудования. Проект реализуется в трех регионах: Центральный, Поволжский и Юг России. К концу года будет также запущено на каширской площадке линия по производству металлопластиковых труб мощностью 1 тыс. км в месяц. Это первый опыт поставки такого оборудования в Россию.

* * *

Компания ThyssenKrupp Services инвестирует 30 млн евро в строительство двух заводов (СМЦ) на территории России.

Это складские, логистические и обрабатывающие центры, которые будут использоваться подразделением немецкого концерна в России - ThyssenKrupp Materials (Russia) – московской компанией основанной в 2004 г.

В московском представительстве ThyssenKrupp работает 130 сотрудников, объем продаж составляет порядка 120 млн евро. Компания занимается поставками стального проката, труб, продукции из нержавеющей стали, цветных металлов и пластиковых материалов для строительного сектора и промышленности.

В связи с постепенным увеличением объемов продаж и заполнением имеющихся складских мощностей в компании принято решение о расширении мощностей на территории России. В частности, для строительства двух указанных заводов были куплены 5 га земли в Санкт-Петербурге и 2,5 га в Нижнем Новгороде. СМЦ в Нижнем Новгороде откроется в сентябре 2008 г., в Санкт-Петербурге - в мае 2009 г.

На обоих предприятиях будет устанавливаться самое современное оборудование (агрегат газовой резки, ленточнопильный станок, аппарат лазерной резки, упаковочные линии).

* * *

Компания Shell Global Solutions International B.V. в августе 2007 г. официально уведомила Объединенную металлургическую компанию (ОМК) о выдаче сертификата, подтверждающего соответствие качества труб большого диаметра (ТБД), производимых цехом ТЭСА 1420 (линия JCO) Выксунского металлургического завода, требованиям стандартов компании Shell.

Результаты проведенной технической экспертизы будут доведены до сведения всех партнеров компании Shell Global Solutions International B.V., подчеркивается в официальном письме компании.

Выксунский металлургический завод будет внесен в список предприятий, чья продукция

полностью соответствует требованиям компании Shell Global Solutions International B.V.

В 2006 г. компания Shell Global Solutions International B.V. выдала сертификат качества на продукцию линии ТЭСА 1020 (линия UOE) и на линию покрытия. Благодаря этому ОМК может принять участие в тендере компании Shell по 5-летней программе закупок. Новый сертификат расширяет перспективы сотрудничества ОМК с Shell и еще раз подтверждает соответствие качества продукции ВМЗ мировым стандартам.

Для ОМК это такой же успех, как получение сертификата DNV для участия в тендере по подводной части газопровода Nord Stream.

* * *

УГМК в I полугодии 2007 г. вложила в техническое перевооружение Кировского завода по обработке цветных металлов (КЗОЦМ) 30 млн руб.

В частности, по программе технического перевооружения КЗОЦМ в I полугодии 2007 г. модернизировал агрегаты прокатного стана тандем 1000. В настоящее время оборудование сдано в опытно-промышленную эксплуатацию. Использование внедренных инноваций позволит расширить заводу диапазон толщины обрабатываемой на заготовительном стане заготовки до 15 мм, вместо 6 мм по прежним техническим характеристикам.

В прокатном цехе модернизирована линия сварки рулонов с установкой нового сварочного выпрямителя. В целях обеспечения высокой точности шлифования валков на вновь устанавливаемом стане компании «Даниэли Фрелинг» осуществляется модернизация вальцевально-шлифовального станка «Вальдрих Зингер».

Раздел подготовлен по материалам ОАО «Черметинформация» и следующих информационных агентств: «SBB», «JMB» «UGMK», «Advis», «SW», «Rusmet», «КоммерсантЪ», «CNW», «MetalInfo», «Металлоснабжение и сбыт», а также пресс служб предприятий и компаний: «Arcelor Mittal Кривой Рог», Харьцызский ТЗ, ОАО «ММК», ОАО «НТМК», «Северсталь», ОАО «НЛМК», ОАО «НКМК», ОМК, УГМК.

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ

Краткие сообщения

Компания «Объединенные машиностроительные заводы» (ОМЗ) инвестирует в развитие металлургического бизнеса.

В настоящее время осуществляется разработка стратегии развития металлургического бизнеса ОМЗ до 2011 г., которая включает увеличение объема продаж вдвое - до

1 млрд долл., техническое перевооружение, внедрение прогрессивных технологий.

Металлургический дивизион ОМЗ, в который входит «ОМЗ-Спецсталь», «ОМЗ-Литейное производство» и Pilsen Steel (Чехия), рассматривается как один из ключевых бизнесов и является базовым для построения других бизнесов ОМЗ.

В металлургии ОМЗ намерены сосредоточиться на видах продукции, в которых компания наиболее конкурентоспособна. Это изготовление:

- крупных и сверхкрупных обечаек для атомной промышленности и нефтехимии;
- крупных и сверхкрупных роторов и валов для турбин и генераторов;
- отливок из специальных высоколегированных сталей для горной, металлургической, энергетической промышленности и судостроения.

В программе развития и технического перевооружения «ОМЗ-Спецсталь» на ближайшие два-три года намечено доведение производства крупных поковок до 80-85 тыс. т в год, что позволит предприятию войти в число крупнейших мировых поставщиков данной продукции.

В ближайшие три года ОМЗ намерены инвестировать в свой металлургический комплекс свыше 300 млн долл.: в бизнес специальных сталей 250-280 млн долл., в литейное производство - 80 млн долл. Планируется поэтапное финансирование за счет кредитных и собственных средств. Инвестиции будут направлены на:

- модернизацию сталеплавильного производства с пуском в 2009 г. сверхмощной 120-т дуговой сталеплавильной печи (ДСП-120) последнего поколения (строительство уже начато);
- строительство уникального раскатного агрегата для производства крупных обечаек;
- увеличение в 2 раза парка механообрабатывающего оборудования;
- переоснащение кузнечно-прессовых автоматизированных комплексов усилием 12000 и 6000 тс;
- комплексную реконструкцию агрегатов внепечной обработки и замену термических печей;
- полное перевооружение сталеплавильных мощностей литейного производства.

В июле 2007 г. зарегистрирована машиностроительная корпорация «Уралмаш», которая является совместным предприятием на паритетных условиях компаний ОМЗ и «Металлоинвест». Такой альянс дает новое развитие и расширяет возможности металлургического бизнеса обеих компаний, что особенно важно на этапе, когда российские металлургические предприятия реализуют планы по техническому перевооружению и строительству новых производственных мощностей, инвестируя в изготовление новых крупных прокатных станков (станы 5000), современных электросталеплавильных печей, установок внепечной обработки, МНЛЗ и т.д.

* * *

ООО «ССМ-Тяжмаш», дочернее предприятие ОАО «Северсталь», в установленном срок закончило ремонт засыпного ап-

парата для доменной печи № 2, остановленной на плановый ремонт.

Плановый срок ремонта засыпного аппарата для доменной печи – 6 месяцев. 120-т конструкция, состоящая из чаши, малого конуса, большой конуса, газового затвора и вращающегося распределителя шихты, после проведенного ремонта была собрана в цехе ремонта металлургического оборудования ООО «ССМ-Тяжмаш» в единую 12-метровую конструкцию и отцентрирована относительно оси. Были использованы и нововведения: установлен щит электроуправления с контролем электрических параметров на вращающийся распределитель шихты. Это позволяет произвести испытание засыпного аппарата под нагрузками, которые аналогичны параметрам работы действующей доменной печи.

Приемная комиссия, состоящая из представителей доменного цеха ЧерМК «Северсталь» и ООО «Домнаремонт», отметила высокий уровень проведенных работ и согласованность действий подразделений «ССМ-Тяжмаш», принимающих участие в ремонте: котельно-монтажного и ремонтно-механического цехов, цеха ремонта металлургического оборудования. На сегодняшний день ООО «ССМ-Тяжмаш» - одна из немногих в России компания, у которой есть все необходимое для ремонта и монтажа такого оборудования. В числе клиентов, давших положительную оценку подобным работам, выполненным ООО «ССМ-Тяжмаш», - ОАО «ЛМЗ «Свободный сокол».

* * *

На Алматинском заводе тяжёлого машиностроения завершён выпуск второй комплексной линии по производству порошковой проволоки (ЛИП 10-19).

Это заказ российских металлургов. По техническим характеристикам линия является уникальной и превосходит все аналоги, созданные в странах СНГ.

Установка, изготовленная по заказу ОАО «ММК-Метиз» Магнитогорского металлургического комбината, предназначена для выпуска порошковой проволоки диаметром 10-19 мм в виде оболочки из стальной ленты с различными порошковыми наполнителями. Толщина ленты - от 0,3 до 0,6 мм, ширина - от 30 до 90 мм. Порошковая проволока предназначена для внепечной обработки чугуна и стали. Применение порошковой проволоки на линии автоматически выполняются различные операции: формирование профиля из ленты, засыпка порошка, формирования фальцевого замка на ленте, калибровка проволоки, получение бухты готовой проволоки весом от 1500 до 3000 кг

* * *

На Ашинском металлургическом заводе на промежуточном складе слябов начат монтаж уникального козлового подъёмного крана.

Кран закуплен на конкурсной основе у Красноярского завода «Сибтяжмаш». Стоимость крана – 16,5 млн руб.

Новый кран планируется использовать для приема и складирования слябов с машины не-

прерывного литья заготовок. Кабина крана способна передвигаться независимо от грузовой тележки, что позволит крановщику при разгрузке слябов отъезжать на безопасное расстояние от горячих слябов. Полностью завершить монтаж уникального крана планируется уже в середине сентября.

Раздел подготовлен по материалам ОАО «Черметинформация» и следующих информационных агентств: «КАЗИНФОРМ», «MetallInfo», «Урал-пресс-информ».

РУДНО-СЫРЬЕВАЯ БАЗА МЕТАЛЛУРГИИ

Краткие сообщения

Михайловский ГОК начинает промышленное производство сырья повышенного качества.

В августе на Михайловском ГОКе завершены гарантийные испытания двух флотационных модулей, проводимые представителями канадской фирмы СРТ и американской фирмы Setco. В результате испытаний подтверждены проектные характеристики выпускаемого флотоконцентрата – высококачественного сырья с содержанием железа 69,8 % и менее 3 % кремния.

В настоящее время флотационные установки на Михайловском ГОКе работают в производственном режиме и изготавливают флотоконцентрат, предназначенный для выпуска окатышей повышенного качества.

Первые флотационные окатыши поставлены в адрес металлургическому заводу US Steel Kosice в Словакию. Руководство US Steel Kosice выразило большую заинтересованность в заключении долгосрочного контракта с Михайловским ГОКом на поставку флотоокатышей. Этот новый вид продукции обеспечит заводу необходимую производительность. Завод US Steel Kosice рассчитывает на получение 4 млн т флотоокатышей в год.

* * *

Компания «Мечел» на модернизацию горного и транспортного оборудования Коршуновского горно-обогатительного комбината до 2010 г. планирует направить 90 млн долл.

Это позволит компании сохранить объемы добычи железной руды на уровне 5 млн т, что соответствует производственной мощности предприятия, с одновременным снижением издержек по добыче и обогащению железной руды.

Первую тонну концентрата Коршуновский ГОК выдал в феврале 1965 г. В 2003 г. ГОК вошел в состав компании «Мечел». Работая в составе компании Коршуновский ГОК произвел около 17 млн т железорудного концентрата.

За это время на предприятии были полностью восстановлены две технологические секции обогатительного корпуса, оборудование с которых в трудные для комбината годы было демонтировано. Взамен полностью изношенного было установлено новое оборудование. На смену старой технике дополнительно были приобретены три новых стержневых мельницы, 50 магнитных сепараторов и фильтровальное оборудование. Существенно расширился парк горной техники: на карьерах ГОКа появились 16 новых 130-т БелАЗов, два новых экскаватора, 3 буровые машины и 3 бульдозера.

Сегодня ГОК работает на трех карьерах - Коршуновском, Рудногорском и Татьянинском.

* * *

Бразилия увеличила экспорт железорудного сырья.

За семь месяцев 2007 г. Бразилия увеличила экспорт железорудного сырья до 144,67 млн т, что на 5,4 % больше, чем за аналогичный период 2006 г.

«Локомотивом» роста экспорта стали отгрузки за рубеж компании Cia Vale do Rio Doce (CVRD) – 109,55 млн т. Заметный вклад в общий показатель экспорта внесли также компании Mineracao Brasileiras Reunidas (MBR) и Samarco Mineracao SA – 26,22 и 8,89 млн т соответственно.

* * *

Венесуэла и Боливия планируют совместно развивать железорудное месторождение El Mutún.

Венесуэльское горнодобывающее министерство (Mibam) и правительство Боливии рассматривают предложение по инвестированию в совместное предприятие по развитию железорудного предприятия на месторождении El Mutún в боливийском юго-восточном департаменте Santa Cruz.

В проект будет инвестировано 5 млрд долл. По данным Mibam, проект получит поддержку со стороны металлургических компаний Индии и Китая. При этом проект будет включать не только развитие горнодобывающего производства, а также строительство металлургического завода по производству чугуна и стали. Проект Боливия-Венесуэла одобрен парламентом Боливии в конце августа.

* * *

Бразильская металлургическая компания CSN намерена построить два завода по производству железорудных окатышей.

Компания CSN, бразильский производитель листового проката, завершает финальную стадию процесса получения лицензий на строительство двух заводов по производству железорудных окатышей вблизи рудника Casa de Pedra в штате Minas Gerais. Контракты на оборудование и инфраструктуру для заводов уже заключены. Каждый завод будет иметь производительность по 3 млн т/год, ввод в действие - январь 2010 г. Большая часть выпуска окатышей будет предназначена для собственных нужд компании CSN.

Строительство этих заводов является частью плана компании CSN по развитию собственного производства железорудного сырья. Компания намерена увеличить его производство до 80 млн т/год к 2011 г.

Раздел подготовлен по материалам ОАО «Черметинформация» и следующих информационных агентств: «Advis», «SBB», «Metal Bulletin», «Сибирь», а также пре-службы компании ОАО «Мечел».

ВТОРИЧНЫЕ РЕСУРСЫ

Об интеграции в заготовке и переработке лома

В отличие от многих стран Россия в избытке обеспечена сырьем и объективно должна иметь сильную черную металлургию. Однако ее доля на мировом рынке стали падает. За последние несколько лет почти полностью прекращено производство дорогих высоколегированных сталей.

Свое мнение по этой проблеме высказал президент Промышленной группы МАИР В. Макушин.

Российская металлургия пока не способна нарастить объемы производства высокотехнологичной продукции прежде всего потому, что применяемые российскими металлургами системы управления производством и качеством недостаточно эффективны. Чтобы производить высококачественные продукты, необходимо иметь возможность гибко и быстро реагировать на меняющиеся технологические параметры.

Нынешнее положение дел в сфере действующей системы налогообложения, обеспеченности сырьем, конкуренции за мировые рынки сбыта позволяет российской черной металлургии еще некоторое время наращивать объемы производства на уровне нескольких процентов в год без существенных проблем.

Но двигаться вперед, безусловно, будет сложнее. Так, дешевого лома уже не будет.

Сбор металлолома в настоящее время почти достиг своего максимума, и даже значительное увеличение закупочной цены не сможет серьезно его повысить. Но изменение системы ломосбора вместе с существенными инвестициями в ломуемую отрасль могло бы на 30 % увеличить объем собираемого металлолома в стране.

Из собранных в 2006 г. более 30 млн т 20,5 млн т потребил внутренний рынок. Соответственно экспорт, который в 2004–2005 гг. превышал 13 млн т, сократился за год в 1,5 раза - до 9,5 млн в 2006 г. В 2007 г. ввод новых мощностей на металлургических предприятиях приведет к росту потребления внутреннего рынка еще на 3–4 млн т и достигнет порядка 24 млн т к 2010 г. российские металлургические компании, возможно, будут вынуждены импортировать лом. Наличие же потребности в импорте лома означает неизбежность повышения внутренних цен на металлолом до мирового уровня.

Чтобы обеспечить сырьевую безопасность металлургические компании будут создавать свои предприятия по сбору и переработке металлолома. Несколько лет назад по этому пути

пошел Магнитогорский металлургический комбинат, организовав фирму «Профит».

Большую часть нынешней потребности в металлоломе компания «Макси-Групп» закрывает через собственное ломовое предприятие. Создали свои подразделения и компании «Северсталь», ТМК, ЧТПЗ.

В настоящее время сбор металлолома контролируют около 4 тыс. маленьких и больших фирм. Примерно 2 млн т собирает компания МАИР на своих 200 площадках. Около 1 млн т в год на свои площадки собирают «Профит» и «Макси-Групп». Еще меньше (от 100 тыс. т в год) — структуры компаний «Евраз», «Северсталь», ОЭМК и еще около десятка неподконтрольных металлургам фирм. Все остальное собирают мелкие региональные предприятия. Причем если крупные участники рынка свои площадки обычно имеют в собственности, то мелкие фирмы почти все свое оборудование арендуют.

У МАИР из 270 работающих площадок в трех странах 215 - в полной собственности, включая землю, и 38 - с частичной собственностью. Причем на многих площадках есть оборудование, способное делать глубокую переработку металлолома и выдавать продукт с многократно большей добавленной стоимостью, чем оборудованные только резаками арендованные площадки подавляющего большинства участников рынка. Компания МАИР - не трейдер. МАИР - крупнейшая ломоперерабатывающая сеть в мире.

Как дальше будет развиваться рынок металлолома в России?

Во-первых, сократится количество тех, кто перерабатывает собранный металлолом и отгружает его металлургам, т.е. количество фирм, реально контролирующих заготовку лома, заметно уменьшится. Рынок металлолома по объемам и цене последние несколько лет рос так быстро, что на нем в настоящее время присутствует явно избыточное количество конкурирующих участников. Практически везде за рубежом на одну фирму приходится в 10–15 раз больше реализуемого металлолома, чем в России. Поэтому очевидно, что рынок будет упорядочиваться и консолидироваться.

Во-вторых, рост потребности в металлоломе со стороны металлургов сделает более выгодной глубокую переработку металлолома. Поэтому станет еще более эффективным инвестировать в тяжелое и дорогостоящее ломоперерабатывающее оборудование. Большая часть плохо оборудованных арендованных площадок, очевидно, закроется. Оставшимся участ-

никам рынка лома предстоит серьезное техническое перевооружение, деньги на которое смогут найти только крупнейшие игроки.

В-третьих, законодательные изменения в ломовой отрасли наверняка будут направлены на очищение рынка от полукриминальных фирм.

Предполагаемые изменения на рынке металлолома дадут дополнительный ресурс сырья металлургам, повысится глубина ломосбора, и соответственно объемы могут вырасти на 20–30 % по сравнению с сегодняшним днем, т.е. до 36–38 млн т черного металлолома в год. Но это произойдет, вероятно, не ранее чем через 3–5 лет.

Металлургические компании могли бы тоже создать такие же огромные сети, как МАИР, и тем самым избавиться от зависимости в поставках металлолома от компаний типа МАИР и тысяч других металлоломных фирм. Но управлять сотнями площадок на расстоянии в тысячи километров - это совсем не легко. В разных отраслях предприниматели по-разному решали вопрос эффективного управления сетями. Успех компаний MacDonalд's или Wal-Mart стал возможен только с глубоким внедрением компьютерных технологий и современных управленческих программ. Мировой рынок металлолома давно укрупнился бы до фирм размером в 500 площадок, если бы не проблема с управлением. МАИРу же удалось решить задачу эффективного управления сотнями площадок в трех странах благодаря внедрению целого ряда ноу-хау. Например, математическая модель рынка металлолома ежедневно рассчитывает десятки тысяч цен, индивидуально для закупки десятков видов металлолома в сотнях цехов, даже учитывая особенности работы с отдельными контрагентами.

Для того, чтобы приспособиться к предстоящим изменениям рынка металлолома, МАИР намерен осуществить следующее.

Во-первых, использовать свое преимущество в оснащенности, т.е. наличие в собственности огромного количества хорошо оборудованных площадок, способных производить виды лома с высокой добавленной стоимостью.

Во-вторых, максимально использовать преимущества уникальной системы управления, созданной в МАИРе и позволяющей гораздо более тонко и гибко управлять процессом закупки и переработки.

В-третьих, все в большей степени наращивать объемы производства стали и чугуна. Уже в 2007 г. на нужды собственных металлургических заводов - Красносулинского и ВСМЗ МАИР отгрузит более 300 тыс. т лома. В 2008 г. - около 700 тыс. т, а к 2010 г. - около 1,5 млн т.

На рынке лома черных металлов

Начало сентября на мировом рынке лома черных металлов характеризовалось стабилизацией закупочных цен на всех основных региональных рынках. Цены на лом относительно стабильны, но имеют тенденцию к росту.

В Турции лом 3А из СНГ стабилизировался на уровне 340 долл/т c&f, а его дефицит восполняется обильными поставками из Западной Европы.

В Восточной Азии рынок лома продолжает идти на подъем. Американские трейдеры котировают лом HMS №1 для азиатских покупателей уже по 360-365 долл/т c&f. По мнению многих аналитиков, цены должны подняться еще выше.

Китайские металлургические компании из-за дороговизны лома на внешнем рынке сокращают импортные операции. Спрос на лом со стороны Южной Кореи, Тайваня и стран Юго-Восточной Азии весьма активный. Японский лом H2 достиг цены американского материала. Особенно быстро дорожают высококачественные сорта лома. Тайваньская компания China Steel приобрела партию лома bonus grade по 396 долл/т c&f, а котировки на лом P&S превышают 400 долл/т c&f. По мнению трейдеров, объемы поставок лома в регион довольно ограничены, а цены растут из-за высоких расходов на доставку.

Цены на внутреннем рынке лома черных металлов, на котором происходит постепенное увеличение потребления и, соответственно, рост ломосбора, характеризуются корректировкой закупочных цен в сторону повышения практически по всем основным потребителям, однако, к началу сентября ситуация стабилизировалась. Средний уровень цен на лом марки 3А составляет - 290 долл/т.

По данным ж/д статистики отгрузка лома черных металлов с начала августа составила – ОЭМК - 106 тыс. т, «Северсталь» - 382 тыс. т, НЛМК - 95 тыс. т, ММК - 409 тыс. т, «Уральская сталь» - 84 тыс. т, НСММЗ - 154 тыс. т. По итогам августа можно сделать вывод, что большинство металлургических предприятий выполнили свои планы и ведут активное формирование зимних запасов. Но такие крупные предприятия как «Северсталь» и ММК немного не добрали запланированных объемов лома черных металлов. Планы поставок лома черных металлов у комбинатов и металлургических заводов в сентябре, как и в августе, находятся на достаточно высоком уровне, большинство предприятий увеличило планы на 5-10 %. Увеличение планов поставок металлургическими

комбинатами и заводами обусловлено активным формированием зимнего запаса.

По состоянию на начало сентября ценовая ситуация в портах характеризуется стабилизацией закупочных цен на лом 3А в Южных портах (Азов, Ейск) на уровне 290 долл/т. Цена в портах Санкт-Петербурга держится на уровне 280 долл/т. С начала августа текущего года на северное направление отгружено около 1800 вагонов, а на южное направление приблизительно 1000 вагонов.

Прогноз увеличения потребления лома черных металлов металлургическими предприятиями в 2007 г. реально может составить 2,2 – 2,5 млн т, в основном за счет уральского региона, где происходит вывод электросталеплавильных цехов ММК и НСММЗ на проектную мощность. Строительство новых электросталеплавильных мощностей, реконструкция действующего производства по выплавке стали, увеличение мощностей копровых цехов – все это оказывает значительное влияние на увеличение потребления лома черных металлов в России. Таким образом, поставки лома черных металлов на металлургические предприятия России в 2007 г. ожидаются на уровне 24–25 млн т.

Доля Уральского ФО во внутреннем потреблении металлолома достигла 45 %. Аналитики и участники рынка прогнозируют дальнейший рост объемов потребления лома в других регионах и повышение цен на него.

Уральские металлурги наращивают мощности. ММК увеличил производство электростали до 2 млн т. Модернизация мощностей НСММЗ позволила ему поднять потребление лома на 1,2 млн т. Наращивают объемы производства на МК «Уральская сталь» и металлургическом заводе им. Серова. Чтобы соответствовать запросам металлургов, поставщики лома придерживаются активной стратегии: создают свои сети сбора лома и ищут долгосрочных партнеров.

Участники рынка ожидают роста цен на лом. Это обусловлено несколькими факторами. Во-первых, увеличивается спрос на готовую продукцию металлургического производства - арматуру и другой сортовой прокат. Соответственно, поднимаются цены на нее, поэтому потребители лома способны предложить более высокую цену за сырье. Во-вторых, прирост ломосбора в России в последние годы не превышает 3 %. Это ведет к изменению структуры поставок лома - снижению экспорта и росту доли внутреннего потребления. В-третьих, снижаются запасы легкодоступного

лома, для его заготовки и переработки приходится использовать специализированную технику, что приводит к удорожанию.

Лидирующие позиции по росту потребления лома УрФО будет удерживать недолго. По прогнозам экспертов, в 2008 г. ожидается рост потребления в Южном ФО: завершится реконструкция Сулинского металлургического завода. Кроме того, существенный прирост объемов потребления уже наблюдается в Дальневосточном ФО. Лидерство по ценам по-прежнему остается за Северо-Западным и Южным округами.

Большинство экспертов и аналитических групп также прогнозируют увеличение потребления лома черных металлов и дают свои оценки.

По мнению представителей компании Ruslom на увеличение потребления металлолома реально окажут влияние ММК и НСММЗ: прогноз

увеличения потребления лома черных металлов металлургическими предприятиями в 2007 г. – 2 млн т лома черных металлов.

Прогноз КСЛП для 2007 г. в целом - сбор лома в России может увеличиться на 6-8 % по сравнению с 2006 г. и достигнуть уровня 32,5 млн т. Вероятно, что поставки российского лома на внутренний рынок в 2007 г. вырастут на 20 % в годовом исчислении и достигнут отметки в 24 млн т. Экспорт (включая поставки в Белоруссию), как ожидают, упадет на 20 % до 8,5 млн т. Прогноз увеличения потребления лома черных металлов металлургическими предприятиями в 2007 г. – 4 млн т лома черных металлов.

По мнению представителей компании «ОМК-ЭкоМеталл» рост потребления лома черных металлов в Восточной части России оценивается в 2-2,5 млн т.

Краткие сообщения

Японская металлургическая компания JFE Steel Corp увеличит закупки лома черных металлов минимум в 3 раза – до 1,5 млн т в 2008 г.

Руководство компании объясняет это ростом объемов производства на металлургических заводах компании на востоке и западе Японии. Посредством использования большего количества лома, компания JFE намерена сократить объемы использования кокса и, соответственно, выбросы углекислоты в атмосферу. Детали такого серьезного увеличения потребления металлолома пока не известны, кроме того, что закупки его будут осуществляться в основном внутри страны.

Напомним, компания JFE Steel Corp является вторым по величине производителем стальной продукции в Японии. Объем выплавки стали в 2006 г. составил порядка 29 млн т. В 2007 г. компания намерена выплавить 30 млн т. Причем данные показатели не учитывают аффилированные с компанией производства. Если же считать и их тоже, то объем выпуска стали в компании JFE составит 32 млн т, что делает ее третьей в мире после Arcelor Mittal и Nippon Steel.

* * *

Японский экспорт лома нержавеющей стали снижается.

По данным Министерства финансов, японский экспорт лома нержавеющей стали снизился на 52 % до 9420 т в июле по сравнению с июнем. Экспорт составил менее 10 тыс. т с учетом насыщенности азиатского рынка. Японские производители нержавеющей стали

сокращают закупки лома на рынке, поскольку они снижают выпуск нержавеющей стали аустенитного класса на фоне слабого внутреннего спроса, а также с увеличением потребления стали ферритного класса.

Экспорт лома в Китай снизился на 67 % до 3860 т в июле против июня. Экспорт в Южную Корею сократился на 38 % до 4320 т.

* * *

Магнитогорское ЗАО «Профит» открыло на Магнитогорском металлургическом комбинате третий копровый цех.

Географически он расположен на площадке бывших отвалов.

С пуском третьего копрового цеха годовой объем поставляемого ММК подготовленного лома увеличится до 6 млн т. В планах ближайших лет – увеличение объема поставок до 7–8 млн т ежегодно.

Цех оснащен самым современным оборудованием: немецкими погрузочными машинами Fuchs, мощными итальянскими прессножницами Colmar, уникальными высокопроизводительными козловыми кранами.

Все это позволяет получать на выходе качественную шихту для электросталеплавильного комплекса ММК. С пуском цеха логически завершено создание на ММК копрового производства, в полном объеме обеспечивающего растущие потребности комбината

* * *

Производство товарного щебня на Оленегорском горно-обогательном комбинате

те (ОАО «Олкон» входит в горнодобывающий дивизион компании «Северсталь») достигло 25 млн куб.метров.

Выпуск товарного щебня на комбинате начался в 1989 г. До того времени Оленегорский ГОК производил дробленую породу, а не товарный щебень.

Сегодня Оленегорский ГОК является самым крупным производителем щебня строительного и для балластирования железнодорожных путей в Северо-Западном регионе России. Ежегодно предприятие поставляет своим потребителям более 1,6 млн куб.метров щебня. В 2006 г. было произведено 1672,9 тыс. куб.метров товарного щебня, что на 14,5 % больше, чем в 2005 г.

В последнее время на дробильно-сортировочной фабрике Оленегорского ГОКа идет процесс обновления оборудования. На смену старым дробилкам КМД-2200 приходят высокопроизводительные дробилки компании Sandvik. Новое оборудование превосходит предыдущее с точки зрения и технологии, и экономики, и условий труда персонала. Выросла производительность, исчезла необходимость частых ремонтов и замены масла, гораздо выше износостойкость брони. Удобство в эксплуатации дробилки обеспечивается компьютером. Контролировать технологический процесс стало гораздо проще.

Оленегорский ГОК (ОАО «Олкон») добывает железистые кварциты - общее содержание железа в добытой руде составляет 27 %, производит и реализует железорудный концентрат с содержанием железа 65,7 %, щебень строительный и для балластирования железнодорожных путей, дополнительно производит ферритовые стронциевые порошки. В 2006 г. «Ол-

кон» поставил потребителям 4,5 млн т железорудного концентрата.

* * *

Череповецкий металлургический комбинат «Северсталь» подписал контракт на строительство цеха по производству твердого топлива стоимостью свыше 1 млрд руб.

Согласно контракту, строительно-монтажные работы в рамках проекта планируется начать в третьем квартале 2007 года, а получить первую продукцию - к концу второго квартала 2009 г.

Цех по переработке твердого топлива является первым крупным проектом «под ключ», реализуемым на череповецкой промплощадке. Он включает в себя весь перечень проектных, строительно-монтажных работ и поставку оборудования для цеха по производству твердого топлива.

Цех по производству твердого топлива будет производить переработку отходов, обогащение угля и возврат годного продукта в производство (рециклинг). Технология даст возможность снизить нагрузку на окружающую среду за счет обогащения ранее складированных шламов и отходов текущего выхода до параметров энергетических товарных углей, приобретаемых металлургическим комбинатом для выработки собственной электроэнергии. Себестоимость получаемого таким образом топлива, выход которого составит более 50 %, в 2,5 раза ниже затрат на приобретение товарного угля с учетом его транспортировки. Наряду с обогащением угля возможно получение концентратов для коксования. Оставшаяся после переработки зольная часть отходов может быть использована в производстве керамического кирпича.

Раздел подготовлен по материалам ОАО «Черметинформация» и следующих информационных агентств: «ЖМВ», «Урал-пресс-информ», «Metal Bulletin», «Металлоснабжение и сбыт», а также пресс-служб компаний и предприятий: Группы МАИР, «УралМетКом», «Эксперт Урал», «Северсталь».

ЭНЕРГОРЕСУРСЫ

Краткие сообщения

Правительство Египта планирует сократить субсидии на газ и электричество для энергоемких отраслей промышленности, в том числе и для металлургии.

Министерство промышленности и торговли Египта заявило, что после сокращения субсидий цены на газ и электричество будут устанавливаться с учетом цен мирового рынка, однако их рост будет лимитирован в пределах 15 % в год.

Таким образом, Правительство планирует обеспечить предсказуемость цен на энергоносители для инвесторов, а также гарантировать эффективное их использование.

В настоящее время субсидии на энергоресурсы обходятся правительству Египта в 20 млрд египетских фунтов, из них 4 млрд фунтов направляются в промышленность.

Новая ценовая политика по энергоресурсам повысит стоимость природного газа в течение 3-х последующих лет более, чем в 2 раза. Стоимость электроэнергии также будет увеличена в течение 3-х лет. Затем цены будут варьироваться и устанавливаться в соответствии с мировыми ценами.

По мнению экспертов, сокращение субсидий на энергоресурсы существенно снизит конкурентоспособность египетской металлургии. Особенно это затронет производителей DRI и электросталеплавильные производства.

И, хотя египетские производители стали будут оставаться более конкурентоспособными по себестоимости производства по сравнению с европейскими, японскими и североамериканскими, они уступят по данному показателю своим ближневосточным соседям.

* * *

На Нижнетагильском металлургическом комбинате начался заключительный этап монтажа оборудования нового комплекса химводоочистки.

Он предназначен для ежесуточной подготовки 26,5 тыс. т воды, поступающей на теплоэлектроцентраль (ТЭЦ) предприятия. Оборудование позволит подавать в котлы ТЭЦ воду, полностью соответствующую всем техническим параметрам – без вредных примесей и солей. С пуском химводоочистки на теплоэлектроцентраль комбината будет поступать порядка 950 т воды в час, из них около 650 т умягченной и 300 т обессоленной. Применение новых 15 ионообменных фильтров даст возможность отказаться от использования большого количества реагентов для водоподготовки и их доля в сбросах комбината значительно снизится. Отработанная вода, оставшаяся после промывки фильтров, будет нейтрализована и утилизирована без вреда для окружающей среды.

В настоящее время на объект уже доставлены 15 насосов, ионообменные фильтры, емкости для воды и реагентов. Сейчас прокладываются трубопроводы, монтируется электрообо-

рудование и запорно-регулирующая арматура. Новая химводоочистка будет оснащена автоматизированной системой управления технологическим процессом, включающей световую и звуковую сигнализации и электронный архив данных. С их помощью персонал будет обеспечивать контроль за работой всего комплекса и отдельными параметрами (расход воды, температура, давление, состав). На объекте полностью завершено сооружение здания, закончены теплоизоляционные работы и монтаж подводящих коммуникаций. Для обслуживающего персонала химводоочистки запланировано обучение, которое проведут специалисты компании «Энергокаскад» (г. Москва), занимающейся сооружением нового комплекса.

Проект строительства химводоочистки прошел все необходимые экспертизы, в том числе и экологические, в государственных контролирующих органах. Пуск в эксплуатацию нового комплекса направлен на повышение надежности работы теплоэлектроцентрали НТМК. Это позволит бесперебойно обеспечивать водой, теплом и паром промышленную площадку предприятия и более 100 тыс. жителей трех микрорайонов Нижнего Тагила.

* * *

Новый проект на Качканарском ГОКе позволит ежегодно экономить 200 млн кВт/ч электроэнергии.

На Качканарском горно-обогатительном комбинате реализуется новый инвестиционный проект, направленный на существенное снижение затрат электроэнергии при транспортировке отходов обогатительного передела. Проект позволит снизить ежегодный расход электроэнергии, необходимой для транспортировки и укладки отходов обогащения, более чем на 200 млн кВт/ч.

Реализация нового проекта позволит Качканарскому ГОКу не допустить роста площадей под складирование промышленных отходов. Благодаря этому предприятие сократит выбросы пыли в атмосферу более чем на 60 т.

Раздел подготовлен по материалам ОАО «Черметинформация» и информационного агентства «Rusmet».

ЭКОЛОГИЯ, БЕЗОПАСНОСТЬ

Краткие сообщения

На Магнитогорском металлургическом комбинате проведен анализ системы экологического менеджмента (СЭМ) предприятия за I полугодие 2007 г.

Рассмотрены результаты аудитов СЭМ, выполнение целевых и плановых экологических показателей. в текущем году планируется

уменьшить валовые выбросы загрязняющих веществ в атмосферу Магнитогорска на 2,5 тыс. т.

По результатам первого полугодия сокращение выбросов составило 54 % от годового плана. В целом за последние 16 лет в результате мероприятий по реконструкции и модернизации производственных мощностей объем валовых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на комбинате уменьшился более чем в три раза.

На Западно-Сибирский металлургический комбинат поступило оборудование для контроля качества отходящих промышленных технологических газов.

В центральную лабораторию промышленной санитарии и защиты воздушного и водного бассейнов ОАО «Западно-Сибирский металлургический комбинат» поступили два портативных измерителя, предназначенные для контроля качества отходящих промышленных технологических газов. С помощью новых приборов определяется концентрация взвешенных частиц в отходящих дымовых газах стационарных источников.

Новые измерители при помощи инфракрасных лучей просвечивают газовые потоки и получают обратный сигнал, который автоматически преобразуется в цифровые данные и выдается на дисплей. Таким образом, работники лаборатории оперативно получают готовую информацию. Ранее процедура измерения концентрации взвешенных частиц была более трудоемкой и требовала больших затрат времени.

Помимо экономии времени новое оборудование позволяет существенно повысить точность измерений. Еще одним преимуществом новых приборов является то, что они осуществляют измерения в автоматическом режиме каждые три минуты и удерживают в памяти средние данные измерений за последние 48 часов.

Новое оборудование позволяет осуществлять замеры на всех стационарных источниках выбросов Западно-Сибирского металлургического комбината. Оперативность выполнения измерений дает возможность осуществлять своевременную регулировку систем орошения на аппаратах мокрой очистки и регенерации на промышленных фильтрах.

Раздел подготовлен по материалам ОАО «Черметинформация» и пресс-службы компании ОАО «ММК».

УПРАВЛЕНИЕ, РЕСТРУКТУРИЗАЦИЯ, АКЦИОНИРОВАНИЕ, КАДРЫ

Краткие сообщения

Металлургическая компания US Steel покупает металлургическую компанию Stelco (Канада) за 1,1 млрд долларов.

Данное приобретение позволит компании US Steel укрепить свои позиции и стать главным поставщиком плоского проката на рынок Северной Америки.

По условиям контракта, компания US Steel заплатит 36,7 долл. наличными за 1 акцию канадской компании. Более 76 % акционеров Stelco уже высказали свое одобрение предстоящей сделке. Планируется, что окончание процесса поглощения произойдет в конце 2007 г.

Ожидается, что объединенная компания ежегодно будет производить около 33 млн т стали, что сделает ее одной из крупнейших производителей в мире.

Ранее сообщалось, что продажа компании Stelco вызвала интерес со стороны российской компании «Северсталь» и украинской группы компаний «Метинвест».

ОАО «ММК» внесло 102 млн долл. в уставный капитал совместного предприятия с турецкой Atakas Group – «ММК Atakas Metalurji Sanayi».

По условиям контракта ОАО «ММК» стало владельцем 50,0000045 % акций СП (50 % + 1 акция). Оставшимся пакетом владеет Atakas Group.

Напомним, что Магнитогорский металлургический комбинат совместно с Atakas Group планирует строительство в Турции металлургического комплекса производительностью 2,6 млн т товарной металлопродукции в год. Данный комплекс будет производить и перерабатывать горячекатаный и холоднокатаный листовой прокат, а также оцинкованный прокат и прокат с полимерным покрытием.

Проект будет реализован в промышленных зонах Стамбула и Искендеруна. Срок реализации проекта составит более трех лет, его ориентировочная стоимость - более 1,1 млрд долл.

* * *

Металлургическая компания «Северсталь» зарегистрировала в Дзержинске (Нижегородская область) 100 %-ное дочернее предприятие ООО «Дзержинский электрометаллургический завод».

Напомним, что в начале августа 2007 г. компания «Северсталь» объявила о планах строительства в Нижегородской области нового завода по выпуску сортового проката мощностью 1 млн т в год. Новый металлургический комплекс предполагалось разместить на промышленной площадке города Дзержинска. Сумма инвестиций в данный проект, по первоначальным расчетам, составит около 500 млн долл. Инвестиционный совет при губернаторе Нижегородской области одобрил инвестиционную заявку металлургической компании.

Проект компании «Северсталь» в Нижегородской области станет вторым подобным проектом в России после объявленных в июле 2007 г. планов строительства аналогичного сортового электрометаллургического комплекса в Саратовской области.

Примечательно, что еще в начале 2004 г. «Металлургический Холдинг» («Макси-Групп») зарегистрировал ОАО «Дзержинский электрометаллургический завод» с планами по инвестированию в строительство сталеплавильного и сортопрокатного производства мощностью 1 млн т в год около 120 млн долл. В настоящее время реализация проекта находится на стадии проектных работ (вероятно, что на этой стадии она и будет завершена в случае начала строительства ООО «Дзержинский электрометаллургический завод» компании «Северсталь»).

* * *

Компания «Северсталь» начинает оформление земельного участка для строительства металлургического комплекса на территории Балаковского района Саратовской области.

Представители трех компаний группы: «Северсталь», «Северсталь-Втормет» и «Северсталь-Проект» посетили с этой целью Саратовскую область.

Напомним, компания планирует построить в Саратовской области металлургический завод по выпуску сортовой металлопродукции для нужд строительной отрасли. Мощность завода

составит 1 млн т продукции в год. Объем планируемых инвестиций составит 500 млн долл. Ввод нового предприятия планируется в 2010 г.

* * *

Представители компаний «Боинг» и «Корпорация ВСМПО-АВИСМА» объявили о создании совместного предприятия, получившего название Ural Boeing Manufacturing (UBM).

СП UBM будет осуществлять обработку титановых штамповок для использования в производстве самолета Боинг 787 Dreamliner. Первоначально компании объявили о планах по созданию СП в апреле 2006 г., когда был подписан соответствующий меморандум о намерениях.

На пост генерального директора СП был назначен Гэри А. Бейкер. Г. Бейкеру исполнился 51 год. Уже в течение 27 лет Г. Бейкер работает в компании «Боинг», где он занимал ряд руководящих постов. Г. Бейкер накопил значительный опыт работы в самых разных областях. В частности, он руководил производственной деятельностью и контролем качества продукции. Кроме того, он хорошо знаком с такими аспектами работы, как управление цепочкой поставок и реализацией проектов. Г. Бейкер начнет работу в штаб-квартире СП, расположенной в г. Верхняя Салда, уже в 2007 г.

Совместное предприятие будет заниматься черновой обработкой титановых поковок, начиная с 2008 г. Окончательную обработку изделий будут осуществлять завод компании «Боинг» в г. Портленд, шт. Орегон, а также ряд субподрядчиков компании. Создание компаниями «Боинг» и «ВСМПО-АВИСМА» совместного предприятия стало очередным этапом сотрудничества между ними, начало которого было положено в 1997 г. В настоящий момент финансовые условия создания совместного предприятия, по соглашению участников СП, являются конфиденциальными и не раскрываются.

Корпорация «ВСМПО-АВИСМА» – крупнейший мировой производитель титановой продукции. Сегодня компания поставляет на экспорт 70 % своей продукции, 30 % идет на внутренний рынок. Основными потребителями продукции корпорации «ВСМПО-АВИСМА» являются крупнейшие авиастроительные компании мира. Предприятия, входящие в её состав, связаны единой технологической цепочкой.

Раздел подготовлен по материалам ОАО «Черметинформация» и следующих информационных агентств: «Metal Bulletin», «Металлоснабжение и сбыт», а также пресс-служб компаний и предприятий: ОАО «ММК», «Северсталь», пресс-служба администрации Саратовской области.

**Средние цены производителей в черной металлургии
по Российской Федерации, руб/т (без НДС)**

Вид продукции	Май 2007 г.	Июнь 2006 г.	Июль 2007 г.
руда железная (товарная)	639	642	648
концентрат железной руды	1321	1449	1432
агломерат (железородный) доменный	2024	2030	2031
окатыши железородные	2067	2037	2036
чугун	9618	9125	8725
чугун передельный	9355	9040	8642
прокат сортовой	16567	17279	17834
заготовка трубная (без нержавеющей)	15065	15569	15974
заготовка трубная нержавеющая	132312	163126	165341
рельсы железнодорожные широкой колес	15103	14930	14922
балки и швеллеры	20329	21320	21378
сталь крупносортная, включая полосу для рельсовых скреплений	16248	17517	18223
сталь среднесортная	16559	17587	18167
сталь мелкосортная (без оброчной стали)	16753	17858	18232
катанка	14293	14500	14483
сталь сортовая конструкционная (без заготовки трубной)	17116	17492	17948
сталь сортовая нержавеющая (без заготовки трубной нержавеющей)	73946	79146	91084
сталь сортовая инструментальная (без буровой пустотелой)	41349	40216	40134
сталь сортовая быстрорежущая и ее заменители	334059	336739	334368
сталь буровая пустотелая	44523	35914	34040
штрипсы листовые	17118	17066	16049
прокат толстолистовой (от 4 мм)	17692	17854	17899
сталь толстолистовая рядовых марок (от 4 мм)	17089	17417	17356
сталь листовая конструкционная горячекатаная (от 4 мм)	16117	16792	16372
сталь листовая инструментальная (от 4 мм)	15226	15226	16820
сталь листовая нержавеющая горячекатаная (от 4 мм)	195243	187435	189499
сталь тонколистовая рядовых марок (до 4 мм)	16914	17190	17134
сталь тонколистовая конструкционная горячекатаная (до 4 мм)	19330	19334	19346
сталь динамная листовая (до 4 мм)	22510	22500	22574
сталь трансформаторная	94960	94894	94572
сталь листовая конструкционная холоднокатаная	21029	21006	21071
колеса цельнокатаные	39395	39335	41259
лист и жечь с покрытием	26074	26704	26520
сталь листовая оцинкованная	25187	25533	25385
профили гнутые стальные	23762	24047	23922
сталь сортовая холоднотянутая	24956	26503	28919
сетка сварная арматурная	16630	16689	22050
трубы стальные - всего	32166	32588	32494
трубы тонкостенные бесшовные	76078	74948	74904
трубы тянутые, включая подшипниковые	41263	42435	42199
трубы катаные для котлов высокого давления	60937	66282	63807
трубы нефтепроводные бесшовные	28821	29622	29584
трубы катаные (общего назначения)	34500	34500	34500
трубы обсадные	34497	38026	39735
трубы насосно-компрессорные	28644	27924	26949
трубы тонкостенные электросварные углеродистые (диам. до 114 мм)	20464	20597	20489
трубы сварные больших диаметров (свыше 480 мм)	39665	39278	38580
трубы нефтепроводные электросварные (диаметром 114-480 мм)	24821	25336	26549
трубы сварные водогазопроводные	29234	27973	27482
трубы чугунные напорные	17693	17196	16743
ферросилиций в пересчете на 45% содержание кремния	18094	19785	21686
феррохром 60%	30801	34058	46828
феррованадий 38%	360147	375239	359963
кокс в пересчете на 6% влажность	3486	3507	3563

Вид продукции	Май 2007 г.	Июнь 2006 г.	Июль 2007 г.
изделия огнеупорные	5142	4885	4684
проволока обыкновенного качества (включая сварочную, телеграфную и колючую)	18346	19320	18932
проволока из углеродистых и легированных марок сталей	22357	23511	23059
лента стальная холоднокатаная	20463	21381	22517
канаты стальные (трос)	36418	37461	36712
электроды сварочные	31739	32015	34395
изделия крепежные	25664	25744	25136

**Цены на ферросплавы на рынке стран Западной Европы
с поставкой товара на завод потребителя, долл/т**

Вид ферросплава	Цены на 13.07.2007	Цены на 20.08.2007
Феррохром (долл/а.ф. содержания Cr)		
Кусковой чардж-хром на базе 52 % Cr	0,99-1,01	0,99-1,01
6-8 % C на базе 60 % Cr, макс. 1,5 % Si	1,25-1,35	1,30-1,40
0,10 % C, в среднем 68-70 % Cr	1,60-1,70	1,65-1,75
0,06 % C, макс. 65 % Cr	1,62-1,75	1,62-1,75
Ферромарганец (евро/т)		
На базе 78 % Mn, стандартный 7,5 % C	900-1100	900-1050
Ферросилиций (евро/т)		
Кусковой, на базе 75 % Si	900-930	935-960
Силикомарганец (евро/т)		
Кусковой, 65-75 % Mn, 14-25 % Si	950-1200	930-1150
Ферромolibден (долл/кг содержания Mo)		
на базе 65-70 % Mo	74,50-76,00	73,50-74,80
на базе 60 % Mo, Роттердам	71,00-73,00	71,50-73,00
Ферровольфрам (долл/кг содержания W)		
на базе мин. 75 % W, Роттердам	31,40-32,80	32,00-33,00
Феррованадий (долл/кг содержания V)		
на базе 70-80 % V	37,30-38,50	35,80-36,50

**Цены на металлопродукцию в странах Ближнего Востока,
долл/т на условиях поставки cfr Dubai
(цены приведены по состоянию на первое число месяца)**

Вид продукции	Страна, регион происхождения металла	Июль 2007 г.	Август 2007 г.	Сентябрь 2007 г.
Заготовка, блюмы	СНГ, Турция, Индия, Китай	520-540	560-580	580-600
Арматурная сталь	Турция	580-590	600-610	615-625
Угловой прокат	СНГ, Китай	620-650	630-640	650-670
Балки, швеллеры	Китай	680-700	670-680	690-710
Балки, швеллеры	Европа, страны Дальнего Востока, Ю. Корея	780-850	780-850	780-850
Катанка	СНГ, Турция, страны Дальнего Востока, Китай	580-620	580-600	600-620
Горячекатаный толстый лист	СНГ, Китай, Украина, Индонезия	690-740	710-730	730-750
Г/к полоса в рулонах	Украина, Россия, Китай	580-630	600-640	620-670
Х/к полоса в рулонах	Украина, страны Дальнего Востока	670-700	670-690	680-700
Оцинкованный лист на основе:				
горячекатаного	Страны Дальнего Востока, Индия	810-830	790-810	780-800
холоднокатаного	Индия, страны Дальнего Востока	850-870	850-870	850-870
Горячекатаный лист в рулонах из нержавеющей стали (марка стали 304)	Страны Дальнего Востока, Западной Европы, Южной Африки, Бразилия	4800-4900	4300-4400	4100-4200

Производство основных видов продукции черной металлургии в России по предприятиям за январь-июль 2007 г.

Производство товарной железной руды, тыс. т

Предприятия	Июль 2007 г.	Январь- июль 2007 г.	Январь- июль 2006 г.	Январь- июль 2007 г./ 2006 г., %
Россия, всего	8831,9	60671,4	58773,4	103,2
В том числе:				
ОАО "Лебединский ГОК"	1800,2	12354,0	12187,3	101,4
ОАО "Михайловский ГОК"	1724,4	11609,1	11459,6	101,3
ОАО "Стойленский ГОК"	1115,7	7812,7	7269,0	107,5
ОАО "Карельский окатыш"	819,0	5823,5	5795,2	100,5
ОАО "Качканарский ГОК"	746,7	5587,4	5430,9	102,9
ОАО "Ковдорский ГОК"	449,9	3045,6	3296,0	92,4
ОАО "Коршунровский ГОК"	444,6	2820,2	2857,0	98,7
ОАО "ОЛКОН"	406,3	2685,2	2577,1	104,2
ОАО "Евразруда", Кемеровская обл.	308,0	1957,0	1297,0	150,9
ОАО "Комбинат КМАруда"	180,5	1169,3	1041,6	112,3
ОАО "Евразруда" Тейский филиал	148,0	989,0	790,0	125,2
ОАО "Высокогорский ГОК"	133,0	942,0	905,3	104,1
ОАО "ММК"	61,8	800,1	797,7	100,3
ОАО "Богословское РУ"	121,0	803,2	792,0	101,4
ООО "Бакальское РУ"	93,8	675,8	806,6	83,8
ОАО "Евразруда" Ирбинский филиал	116,0	686,0	750,0	91,5
ОАО "Евразруда" Абаканский филиал	80,0	504,6	533,0	94,7

Производство кокса 6 %-ной влажности, тыс. т

Предприятия	Июль 2007 г.	Январь- июль 2007 г.	Январь- июль 2006 г.	Январь- июль 2007 г./ 2006 г., %
Россия, всего	2934,7	19820,5	18735	105,8
В том числе:				
ОАО "ММК"	478,5	3070,4	3253,0	94,4
ОАО "Северсталь"	391,6	2697,9	2433,8	110,9
ОАО "НЛМК"	387,3	2459,5	2281,9	107,8
ОАО "Алтай-кокс"	335,0	2259,1	1497,0	150,9
ОАО "ЗСМК"	291,0	2185,0	2339,0	93,4
ОАО "НТМК"	241,6	1697,6	1553,6	109,3
ОАО "Челябинский меткомбинат"	231,5	1572,0	1280,9	122,7
ОАО "Кокс"	204,5	1324,3	1196,5	110,7
ОАО "Уральская сталь"	157	1141,5	1206,6	94,6
ОАО "Московский коксогазовый завод"	101,4	695,9	604,9	115
ОАО "НкМК"*	69,2	467,6	700,1	66,8
ОАО "Губахинский кокс"	46,1	249,7	387,7	64,4

* в составе активов КМК

Производство чугуна, тыс. т

Предприятия	Июль 2007 г.	Январь- июль 2007 г.	Январь- июль 2006 г.	Январь- июль 2007 г./ 2006 г., %
Россия, всего	4201,4	30018,3	30957,7	97
В том числе:				
ОАО "ММК"	859,7	5511,5	5756,7	95,7
ОАО "НЛМК"	731,1	5178,2	5295,1	97,8
ОАО "Северсталь"	639,3	5008,1	5044,6	99,3
ОАО "ЗСМК"	331	3179	3496	90,9
ОАО "НТМК"	455,2	3133,4	2833,8	110,6
ОАО "Челябинский меткомбинат"	310,1	2199,7	2036,3	108
ОАО "Тулачермет"	256,1	1677,6	1706,4	98,3
ОАО "Уральская сталь"	259,0	1586,6	1495,5	106,1
ОАО "НкМК"*	108,5	934,3	1167,4	80
ОАО "Липецкий метзавод "Свободный Сокол"	62,9	464,4	463,6	100,2
ОАО "Косогорский метзавод"	64,9	439,1	439,1	100
ОАО "Чусовской метзавод"	66,3	317,3	837,8	37,9
ОАО "Метзавод им. А.К. Серова"	32,1	219,8	212,2	103,6

* в составе активов КМК

Производство стали, тыс. т

Предприятия	Июль 2007 г.	Январь- июль 2007 г.	Январь- июль 2006 г.	Январь- июль 2007 г./ 2006 г., %
Россия, всего	6023,3	42421,4	40963,6	103,5
В том числе:				
Кислородно-конвертерная сталь	3257,7	24181,4	24509,7	98,7
Электросталь	1689,4	11016,4	8816,9	124,9
Мартеновская сталь	1076,2	7223,6	7637,0	94,6
Из общего объема стали, сталь разлитая на МНЛЗ	4226,4	30053,3	27899,9	107,7
Доля стали разлитой на МНЛЗ, %				
Производство стали на предприятиях черной металлургии:				
ОАО "ММК"	1176,0	7657,3	7002,5	109,4
ОАО "Северсталь"	919,5	6833,9	6742,0	101,4
ОАО «НЛМК»	737,0	5280,2	5318,5	99,3
ОАО «ЗСМК»	427,1	3938,2	4308,5	91,4
ОАО «НТМК»	510,4	3484,8	3181,3	109,5
ОАО «Челябинский меткомбинат»	413,5	2921,2	2741,1	106,6
ОАО «Уральская сталь»	344,4	2130,1	2147,6	99,2
ОАО «ОЭМК»	247,2	1656,5	1550,5	106,8
ЗАО «Нижнесергинский ММЗ»	181,3	1148,3	608,9	188,6
ОАО «НкМК»*	126,5	1083,5	1389,5	78,0
ОАО «Амурметалл»	82,7	529,9	453,4	116,9
ОАО «Волжский трубный завод»	80,3	525,7	489,7	107,4
ОАО «Метзавод им. А.К. Серова»	65,7	423,1	385,1	109,9
ЗАО «ВМЗ «Красный Октябрь»	66,3	408,9	406,5	100,6
ОАО «Ашинский метзавод»	56,1	385,8	366,4	105,2
ОАО «Златоустовский метзавод»	55,4	363,6	337,6	107,7
ОАО «Тагмет»	60,5	346,0	291,7	118,6
ОАО «Ижсталь»	46,6	316,6	351,3	90,1

Предприятия	Июль 2007 г.	Январь- июль 2007 г.	Январь- июль 2006 г.	Январь- июль 2007 г./ 2006 г., %
ОАО «Северский трубный завод»	45,8	291,0	328,7	88,5
ОАО «Чусовской метзавод»	42,3	287,1	312,2	92,0
ОАО «Выксунский метзавод»	29,9	263,9	290,0	91,0
ЗАО «Петросталь»	27,7	190,7	186,2	102,4
ООО «Камасталь»	24,0	164,4	152,6	107,7
ЗАО «ВОЛГА-ФЭСТ»	19,1	140,0	109,8	127,5
ОАО "Гурьевский метзавод"	16,1	121,6	114,8	105,9
ОАО "Омутнинский метзавод"	15,1	98,0	99,6	98,5
ОАО "ЧТПЗ"	16,7	99,6	97,9	101,8
ФГУП «ПО «Уралвагонзавод» им. Ф.Э. Дзержинского»	14,3	93,8	88,3	106,2
ЗАО СТАКС	14,2	86,7	64,7	134,0
ОАО "Электросталь"	11,6	80,3	78,0	102,9
* в составе активов КМК				

**Производство готового проката
(включая заготовку на экспорт), тыс. т**

Предприятия	Июль 2007 г.	Январь- июль 2007 г.	Январь- июль 2006 г.	Январь- июль 2007 г./ 2006 г., %
Россия, всего	4929,5	34746,7	33610,0	103,4
В том числе:				
Сортовой прокат	2722,0	19607,9	18820,4	104,2
Листовой прокат	2155,6	14819,7	14483,2	102,3
Из него:				
Горячекатаный	1488,8	10074,0	9582,1	105,1
Холоднокатаный	666,9	4745,7	4901,1	96,8
Из общего количества произведенного проката:				
Прокат из нержавеющей стали	10,1	66,4	64,3	103,2
Штрипсы листовые	301,1	1743,8	1505,8	115,8
Производство готового проката на предприятиях черной металлургии:				
ОАО "ММК"	1088,6	7077,0	6456,1	109,6
ОАО "Северсталь"	818,9	5975,8	5777,5	103,4
ОАО "НЛМК"	657,9	4932,4	4857,5	101,5
ОАО "ЗСМК"	303,4	3072,4	3639,3	84,4
ОАО "НТМК"	443,7	3063,3	2852,1	107,4
ОАО "Челябинский меткомбинат"	274,3	2039,6	1832,2	111,3
ОАО "Уральская сталь"	261,3	1586,7	1698,6	93,4
ОАО "ОЭМК"	217,2	1457,9	1381,5	105,5
ОАО "НкМК"*	153,5	1008,4	971,3	103,8
ОАО "Амурметалл"	75,5	509,3	428,0	115,0
ЗАО "Нижнесергинский ММЗ"	102,6	525,4	396,0	132,7
ОАО "Белорецкий меткомбинат"	46,3	328,6	323,3	101,6
ОАО "Метзавод им. А.К. Серова"	52,2	315,7	300,8	104,9
ЗАО "ВМЗ "Красный Октябрь"	45,2	290,3	272,7	106,5
ОП "Листопрокатный цех № 3" (г. Санкт-Петербург)	50,8	295,2	162,4	181,8
ОАО "Ашинский метзавод"	42,3	285,2	274,3	103,9
ОАО "Чусовской метзавод"	39,6	254,2	258,5	98,3

Предприятия	Июль 2007 г.	Январь- июль 2007 г.	Январь- июль 2006 г.	Январь- июль 2007 г./ 2006 г., %
ОАО "НМЗ им. Кузьмина"	37,6	244,0	228,8	105,1
ОАО "Ижсталь"	36,0	234,2	266,4	87,9
ОАО "Златоустовский метзавод"	30,6	220,5	224,6	98,2
ОАО "Выксунский метзавод"	30,1	183,3	185,3	98,9
ЗАО "Петросталь"	22,3	155,4	153,3	101,3
ООО ВИЗ-СТАЛЬ	17,5	131,5	115,3	114,1
ОАО "Гурьевский метзавод"	15,1	120,4	110,7	108,8
ООО "Камасталь"	16,3	98,8	92,9	106,4
ОАО "Омутнинский метзавод"	12,6	80,1	77,7	103,0
ОАО "Ревякинский металлопрокатный завод"	12,4	77,6	65,4	118,6

* в составе активов КМК

Производство труб, тыс. т

Предприятия	Июль 2007 г.	Январь- июль 2007 г.	Январь- июль 2006 г.	Январь- июль 2007 г./ 2006 г., %
Россия, всего	772,5	5224,6	4327,7	120,7
В том числе:				
Трубы бесшовные	270,1	1869,2	1672,8	111,7
Трубы сварные (без электросварных)	24,8	149,9	121,7	123,3
Трубы электросварные	477,6	3205,5	2533,2	126,5
Из общего количества произведенных труб:				
Трубы обсадные	76,8	588,8	564,5	104,3
Трубы бурильные	3,8	24,7	17,6	140,1
Трубы насосно-компрессорные	37,2	238,7	215,9	110,6
Производство труб на предприятиях черной металлургии:				
ОАО "Выксунский метзавод"	157,8	1100,1	832,4	132,2
ОАО "Волжский трубный завод"	85,3	655,0	536,6	122,1
ОАО "ЧТПЗ"	98,4	659,9	514,2	128,3
ОАО "ПНТЗ"	72,9	491,1	423,3	116,0
ОАО "Тагмет"	65,9	415,8	404,9	102,7
ОАО "Северский трубный завод"	57,2	365,3	366,1	99,8
ОАО "Синарский трубный завод"	52,5	354,1	342,5	103,4
ОАО "Северсталь"	25,2	167,7	152,2	110,2
ОАО "Уральский трубный завод"	20,6	150,9	122,2	123,4
ЗАО "Ижорский трубный завод"	19,4	111,0	-	-
ОАО "НМЗ им. Кузьмина"	15,6	98,9	107,4	92,1
ОАО "Газпромтрубинвест"	13,3	84,4	33,4	252,4
ОАО "Альметьевский трубный завод"	12,8	78,5	68,2	115,0

Раздел подготовлен по материалам ОАО "Черметинформация", Росстата.